

물 품 규 격 서 및 시 방 서

□ 고흥 스마트팜혁신밸리 방울토마토 선별 및 계량라인 구매

품 명	규 격			수 량
방울토마토 선별 및 계량라인	기체	구분	사양	1
	호퍼상승 컨베이어	규격	W800 * L2000 * H2000	
		원물이송벨트	우레탄 벨트	
		호퍼크기	방울토마토 50kg	
		원물이송량	8톤 / 1일	
		구동모터	기어드모터 0.4kW, 인버터	
	브러쉬 컨베이어	규격	W550 * L600 * H1500	
		형식	원형브러쉬 회전식	
		이송브러시	Φ90 가는모 검정색 브러쉬	
		구동모터	기어드모터 90W	
	육안선별 컨베이어	규격	W500 * L1500 * H1300	
		형식	파이프롤러 이송식	
		이송롤러	파이프롤러 회전	
		구동모터	기어드모터 0.2kW	
		이물질	배출구 및 수집통	
	선별기	규격	W700 * L3500 * H1300	
		형식	레일식(형상식)	
		선별량	500kg/h	
		선별등급	5등급	
		배출방식	벨트이송식, 계량후 자동정지 및 자동시작	
		메인구동모터	기어드모터 0.4kW	
		개별구동모터	기어드모터 90W 5개	
		등급구분	핸들형 크기 조절	
	자동계량 장치	규격	W600 * L2000 * H1300	
		형식	로드셀 및 인디케이터 디지털표시	
		계량확인	인디케이터 디지털표시	
	전기장치	판넬	인버터 방식	

※ 상기제품의 규격과 동일하거나 그 이상의 제품이어야 한다.

1. 납품 품목 사항

- 가. 호퍼상승컨베이어, 브러쉬컨베이어, 육안선별컨베이어, 선별기, 자동계량장치, 전기장치
- 나. 시운전 및 교육
- 다. 각종 인증서 및 메뉴얼 등의 제출

2. 기본 제공 사항

- 가. 보증기간 내 제조사 생산물책임배상보험 가입 완료 제품
- 나. 작동메뉴얼, 유지보수 메뉴얼 기본제공
- 다. 제조사 자체 A/S 진행

3. 제품 사양서

- 가. 호퍼에 방울토마토 원물을 편리하게 투입이 가능하여야 하며 투입(상승)컨베이어 장치를 이용하여 선별라인에 방울토마토가 고르게 투입되어야 함
- 나. 브러쉬컨베이어를 거치면서 수확과정에서 혼입되거나 방울토마토에 부착된 흙먼지나 이물질을 충분히 제거해야 함
- 다. 선별기 투입전 이송중 육안으로 불량품을 선별할 수 있도록 자체회전하는 롤러 컨베이어로 이송해야 함
- 라. 크기별로 5등급 선별이 가능하여야 하며 이물질이나 등급외 원물은 선별전 미리 제거되도록 구성
- 마. 각 등급별 선별 크기는 조절 레버 등을 이용하여 각각 등급별로 선별판 간격 조절이 편리해야 함
- 바. 투입, 이송, 선별과정에서 원물에 충격을 최소화하고 원물의 신선도 및 외관상처가 없도록 하여야 한다.
- 사. 선별판은 스테인레스 재질로 제작하여 오염에 강하고 원물을 빠르고 정확하게 선별하며 원물의 과즙으로 인해 선별판이 오염시 쉽게 세척 청소가 가능하여야 한다. 주요 재질은 SS400 3T 이상의 재료를 사용하여 제작하여야 한다.
- 아. 미사용시에는 손쉽게 이동하여 보관할 수 있도록 이동바퀴가 달려 있어 작업공간을 효율적으로 활용할 수 있으며 설비투자비용이 저렴하여야하고 잔고장이 적어 유지보수 비용이 절감되어야 한다.
- 자. 방울토마토 크기별 선별정확도는 80% 이상이어야 한다.
- 차. 제어박스를 통해 기계별 속도 조절이 가능하여야 한다.
- 카. 작업 과정에서 작업자 안전사고를 예방할 수 있도록 구조 및 작동이 이루어져야 하며 비상정지 버튼이 있어야 한다.
- 타. 제품제원 및 세부내용이 명시된 명판이 부착되어야 하며 각종 위험알림 표시가 부착되어야 한다.
- 하. 기본제원 및 세부제원은 상기 규격표에 나와있는 규격과 동일하거나 그 이상의

제품이어야 한다.

4. 보증

가. 공급자는 제공하는 모든 물품의 자체 정비능력 일체를 보유

나. 공급자는 납품 후 품질보증 기간 내 정상적인 사용 상태에서 발생한 고장에 대하여 책임지고 신속하게 수리를 원칙으로 하며 무상보증 기간 이후에도 수리 및 기술 지원

※ 검사·검수 완료일로부터 1년간 무상하자보증

5. 납품 및 검사

가. 물품의 납품은 공급자의 숙달된 인원이 구매자 현장에서 방문하여 시운전 및 유지관리법 설명

나. 납품 시 기본 제공되는 서류

- 제품 작동 메뉴얼
- 제품 유지관리 메뉴얼

다. 납품 기한

- 계약 후 90일 이내 납품