

TMR 사료배합기 사양 및 규격서

1. 물품명 및 수량

물 품 명	규 격	크 기	단 위	수 량
TMR 사료배합기	25m³	6630(L)*2760(W)*3380(H)이상	대	1

2. 목 적

조사료 및 농업미생물을 활용한 섬유질배합사료 생산으로 농가 생산비 절감을 목적으로 함.

3. 규격표

구 성		크기 및 사양	비 고
기체의 크기		6630(L)*2760(W)*3380(H)이상	
배합통의 크기		총체적 25m³ 이상	
교반 장치	형태	오거 대류형, Ø530	
	축간간거리	660mm	
	피치간격	340mm ±5mm	
	오거 길이	4780mm	
동력 전달 장치	감속기	1/24 기어 감속기 (출력축 : 5rpm ~ 16rpm)	
	MOTOR	프리미엄효율 MOTOR 50HP*4P 감속비: 1/4.5	
	연결 방식	V-BELT PULLEY 4열	
	오거 연결	RS120 CHAIN COUPLING	
유압 장치	유압 모타	5HP * 140kg/cm²	
	메니폴더	3연	
	탱 크	60L	
	유압 실린더	기본 3SET (배출구 2개소, 호퍼 1개소)	
전기 제어	PLC	XBC-DR60SU LS 산전	
	과부하 방지	EOCR(전자식 과부하 방지)	
	배합시간제어	24HR 타이머 부탁	
	배합시간제어	EOCR(전자식 과부하 방지)	
신기술	NET	측창 부착 (NEW EXCELLENT TECHNOLOGY) 신기술 인증	

4. 사양서

4.1 동력 전달 장치

- 1) 동력전달방식 : 헬리컬 감속기를 사용 오거축에 동력 전달하는 방식으로 할 것.
- 2) 감속기와 오거축의 보호를 위해 헬리컬감속기는 본체와 따로 분리되어 DOUBLE CHAIN SPROCKET 체결방식으로 오거축과 연결될 것.
- 3) 감속기 내부 기어는 모두 헬리컬기어로 이루어져야 하며, 기어의 두께는 120mm 이상, 기어 접촉면은 125mm 이상이 되어야 하며 기어박스에서 나오는 감속기 축은 30Ø 이상이며 V형 벨트에 의해 구동될 것.
- 4) 축 간 거리는 원활한 배합 조건에 부합하도록 660mm가 되어야함.
- 5) 구동장치에는 벨트장력조절장치를 설치하여 벨트의 긴장을 조절할 수 있어야 하며 구동 V형 벨트는 보호 커버를 씌울 것.

4.2 측창 설치 (NET 신기술 적용)

- 1) 오거스크류에 부착되어 있는 칼날 교체시 배합통 내부에 들어가 위험하게 칼날 교체하지 않고 외부에서 안전하게 칼날 교체 작업이 가능하도록 양측 2군데씩 총 4군데 창을 내어 탈 부착형 측창이 구비될 것.

4.3. 오거 PIPE

- 1) 오거날개는 SM490A 15T 이상, 하우징은 고강도 철판사용으로 과부하로 인한 마모와 역회전 발생을 최소화할 것.
- 2) 오거 파이프는 250A 두께 15.1T 이상으로 제작될 것.
- 3) 절단 및 배합이 용이하도록 감속기의 축간 거리가 660mm 일 것.

4.4. 배 출

- 1) 토출방식 : 강제 배출식
- 2) 뚜껑은 돔형으로 조사료가 넘치지 않도록 500mm 높이로 제작 할 것.
- 3) 하우징, 배출구 파트는 스테인레스 부착, 그 위 상부 캐빈은 스테인레스로 제작 할 것.

4.5. 기 타

- 1) 사료 투입 호퍼에 원형 베일러의 비닐과 그물을 제거할 수 있는 장치가 장착될 것.
- 2) 용접시 배합통의 열변형 방지를 위해 상부, 중부, 하부, 좌우 옆판을 레이저 절곡하여 각각 하이 텐 볼트형으로 조립 하여야 하며 하우징 전체가 교체 가능 하여야 할 것.
- 3) **사료배합기(품명번호: 2110190401)에 대하여 직접생산증명이 가능하여야 한다.**

4.6. 안 전

- 1) 작업자의 사망사고에 대비하여 안전키 박스도 제작 될 것.
- 2) 자동과 수동을 선택하여 컨트롤, 조작운전 할 수 있고, 특수 설계된 전기컨트롤박스 부착으로 과부하시 모터가 역회전 후 자동으로 복귀될 것.
- 3) 안전장치로 동력차단장치, 과부하 발생시 작동정지 장치, 비상정지버튼(2개이상) 등 농업기계 안전검정에 합격한 기준 준수할 것.