

물 품 규 격 서

1. 구매내역

분류번호	품 목	단위	수량	비 고
	롤러식원형결속기(대형)	대	1	폴 자동

2. 본체 주요사양

구 분	제품 특징	내 용
제 원	본체규격 (길이×폭×높이 m)	4.15×2.87×2.53
	베일규격 (m)	1.25×1.23
	롤러수량 (개)	18
	베일 성형 방식	고압축용 롤러식
	베일 압력/칼날 작동방식	유압식
	인입로터날 두께(mm)	12
	그리스/오일 주유	자동 집중 주유(카트리지형 그리스)
	픽업 라인 (열)	5열
	막힘 처리 방법	유압드롭 플라워

3. 일반규격

1. 국가 공인 인증기관(한국 농업기술 진흥원)의 검사합격제품
2. 작물의 소화력을 극대화 시키며, A/S의 용이를 위해 로터와 오거의 분리형 구조
3. isobus 시스템 적용(12인치 터치스크린)
4. 랩과 네트 겸용사용이 가능
5. 로터 내구성 향상을 위한 12mm 이상의 로터 블레이드 및 V자형 배열
6. 네트장력조절을 컨트롤박스로 작업자의 편의성을 위한 네트 겹수 조절 및 네트장력조절용 전자 제어 시스템과 전동 모터 구조 (컨트롤박스 제어)
7. 앵글방식의 챔버센서는 베일사이즈 조절이 가능하게 함
8. 내부확인 카메라로 베일배출 전 네트 및 필름결속 유무 확인
9. 정비 편의성 증진 및 내구성 향상을 위한 고강도 테이퍼형 롤러축
10. 작업자의 편의성을 위한 네트 겹수 조절용 전자 제어 시스템과 전동 모터 구조 (컨트롤박스 제어)
11. 고압의 베일형성을 위한 복동유압방식의 뒷문실린더 장착

12. 작물의 인입 시 컷팅 향상을 위해 칼날장치가 스프링 타입이 아닌 유압으로 고정
13. 베일압력은 컨트롤박스 내에서 조절
14. '작물인입완충장치'에 의한 작물의 과유입 시 소화력 증대
15. 로드센싱방식의 풀오토 시스템 (뒷문 자동개폐)