
「2026년 스마트생태공장 구축사업」 입찰 공고문

2026. 07.

한국티앤에스(주)

1. 개요

- 본 제안요청서 및 평가기준은 「2026년도 스마트생태공장 구축사업」 중 한국티앤에스㈜의 CNC머신 구축을 통한 온실가스 감축 사업을 참여하기 위함임.
- 물품명: 한국티앤에스㈜ CNC머신
- 설치현장: 한국티앤에스㈜ 사업장 내
- 설치기간: 계약일로부터 ~ 2026.11.30.
- 계약방법: 일반(총액) / 협상에 의한 계약
- 추정금액: 금375,000,000원(금삼억칠천오백만원) (부가세 별도)
금412,500,000원(금사억일천이백오십만원) (부가세 포함)

2. 입찰(개찰)일시 및 장소

- 입찰방식: 전자입찰(국내입찰)
- 가격입찰서 제출기간: 공고일로부터 10일 이내 (공휴일 및 토,일요일 포함)
2026.07.28 15:00 ~ 2026.08.11 15:00
- 가격 입찰방법: 국가종합전자조달시스템(나라장터)
- 제안서 제출 장소: 본사에 서면 제출 및 이메일 제출 (pch0825@hanmail.net)
- 개찰일시: 2026.08.11 16:00
- 개찰장소: 국가종합전자조달시스템(나라장터)
- 규격 및 일정관련 문의: 한국티앤에스㈜ 담당자 (pch0825@hanmail.net)

3. 입찰참가자격

- 조달청에 입찰참가자격등록을 한자이어야 함. 입찰참가자격등록을 하지 않은 자는 국가종합전자조달시스템 입찰참가자격 등록규정에 따라 입찰집행 전일까지 등록하고 입찰 전까지 이용약관에 동의하여 지정 공인인증기관의 인증서를 받은 후 조달청에 전자입찰 등록을 하여야 함.
- 법정관리 등이나 국가, 지방자치단체, 정부출연 및 투자기관에 의하여 부정당업체로 제재 중인 업체는 참여할 수 없음.
- 아래의 입찰참가자격을 모두 갖춘 업체
 - 1) 한국티앤에스㈜ 담당자와 현장 확인 및 협의 후 참여 가능하며, 본 계약을 이행할 수 있는 능력을 보유한 업체
 - 2) 원가계산서 산출이 가능한 업체

4. 제출자료(제출기한 내 일괄 제출)

- 제출서류
 - 1) 사업자등록증 사본
 - 2) 법인등기부등본
 - 3) 법인인감증명서, 사용인감계(증명인감이 아닐 시)
 - 4) 제안서

5) 지방세, 국세 완납증명서

6) 기업신용평가 등급확인서

7) 기타 관련 참가자격 및 실적 증빙서류 1부

※ 제출처: 한국티앤에스(주)본사 및 이메일 제출 (pch0825@hanmail.net)

- 제안서는 한국어로 작성하여 제출하여야 합니다.

5. 제안서평가 및 업체선정 기준

- 입찰참여업체에서 제출한 제안서로 평가표(첨부1)에 의거하여 절대평가 항목은 한국티앤에스(주) 사업장에서 직접 평가, 상대평가 항목은 평가위원회를 통해 평가합니다.
- 제안서 평가(기술평가) 방식: 서면평가 (당사 방역 및 보안 정책으로 서면평가로 대체)
 - ① 일시 및 장소 : 개찰 후 2일 이내(별도통보) / 한국티앤에스(주) 사업장
 - ② 평가순서 : 투찰 순서에 따름
- 평가위원 구성 및 방법
 - 1) 평가위원 수 : 3 명 이내
 - 2) 평가위원 선발 : 한국티앤에스(주) 사업장 자체 기준에 의거 업무관련자로 선발
- 출한낙찰자 결정 방법은 “협상에 의한 계약” 방식을 준용합니다. 협상 우선순위는 제안서 기술평가(80%)와 가격평가(20%)를 종합평가한 결과 고득점자순으로 결정합니다. 다만, 제안서 평가결과 기술능력과 가격 평가점수의 합산점수가 80점 이상인 자를 협상적격자로 선정하며, 최고점을 받은 자를 우선협상대상자로 선정하여 본 계약에 대한 최종 협상을 진행합니다.
- 제안업체는 평가의 기준, 절차 및 결과에 이의를 제기할 수 없으며, 제안서 평가에 대한 사항은 공개하지 않음

6. 공동수급: 불가

7. 추진 일정(계획)

- 공고기간 : 2026.07.28. 15:00 ~ 2026.08.11. 15:00
- 입찰참가자격등록 마감일시: 2026.08.10. 18:00
- 전자입찰서 제출 마감일시 : 2026.07.28. 15:00 ~ 2026.08.11. 15:00
- 개찰일시 : 2026.08.11. 16:00
- 제안서 평가(서면) : 개찰 후 2일 이내 (당사 사정에 의해 변경 가능)
- 낙찰자 선정 : 제안서 평가 후 2일 이내 (당사 사정에 의해 변경 가능)
- 협상 및 계약일시 : 낙찰일로부터 5일 이내 (당사 사정에 의해 변경 가능)
- 설치기한 : ~ 2026.11.30

8. 제안서 작성 내용

- 필수 작성

- 1) 제안사 소개
- 2) 사업비 내역서
- 3) 납품 장비 규격서
- 4) 설계도면(배치도, 단선결선도 등)
- 5) 에너지 절감 및 온실가스에너지 감축효과 산출서
- 6) 수행조직, 일정 및 시공 안전 대책 계획서
- 7) 사후 관리 계획서 등

9. 제안서 작성 방법 및 유의사항

- 제안서에는 본 제안요청서에서 요구하는 모든 사항을 포함하여 작성해야 하며, 제안서의 규격은 A4 용지로 하되 편집프로그램은 제한 없으며, 표준양식은 주어지지 않음.
- 제출된 제안서의 내용은 발주기관이 요청하지 않는 한 변경할 수 없음.
- 제안서의 모든 기재 사항은 객관적으로 입증할 수 있어야 하며, 허위로 작성된 사실이 발견된 경우에는 심사 대상에서 제외함.
- 발주기관은 제안 내용에 대한 확인을 위해 추가자료 또는 실사를 요구할 수 있으며, 제안 업체는 이에 응해야 함.
- 제출된 제안서 및 부속서류는 반환하지 않으며, 제안과 관련된 소요 비용은 제안 업체의 부담으로 함.

10. 기타 유의사항

- 입찰자는 계약조건, 청렴계약 이행준수사항, 규격서, 제안요청서 등 입찰에 필요한 사항을 충분히 숙지하고 입찰에 응하여 주시기 바라며, 이를 숙지하지 못하여 발생하는 모든 책임은 입찰자에게 있습니다.
- 제안서 작성 비용은 지급하지 아니하며, 제출된 서류는 일체 반환하지 아니합니다.
- 계약기간 내 관련 인·허가 불가 및 민원 등으로 사업을 수행하기 곤란·불가능하거나 사업이 취소될 경우에는 계약을 해지할 수 있습니다.

【첨부1】 평가항목 기준표

평가항목	평가요소	배점	세 부 평 가 방 법															
사업수행능력 (30점)	(1) 기업신뢰도	[10]																
	(가) 기업신용도	(10)	- 기업신용평가 등급확인서(유효기간내, 회사채등급 기준) <table><tr><td>신용등급</td><td>A이상</td><td>BBB0이상</td><td>BB이상</td><td>BB미만</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>10</td><td>8</td><td>5</td><td>2</td></tr></table>	신용등급	A이상	BBB0이상	BB이상	BB미만	구분	A	B	C	D	점수	10	8	5	2
	신용등급	A이상	BBB0이상	BB이상	BB미만													
	구분	A	B	C	D													
	점수	10	8	5	2													
(2) 수행 실적	[20]																	
(가) 사업 실적	(5)	- CNC머신 납품 및 공사 실적 <table><tr><td>용량(누적)</td><td>5건 이상</td><td>2~3건</td><td>1건</td><td>0건</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td></tr></table>	용량(누적)	5건 이상	2~3건	1건	0건	구분	A	B	C	D	점수	5	4	3	2	
용량(누적)	5건 이상	2~3건	1건	0건														
구분	A	B	C	D														
점수	5	4	3	2														
	(5)	- 스마트생태공장 구축 사업 실적 <table><tr><td>건수</td><td>5건 이상</td><td>2~3건</td><td>1건</td><td>0건</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td></tr></table>	건수	5건 이상	2~3건	1건	0건	구분	A	B	C	D	점수	5	4	3	2	
건수	5건 이상	2~3건	1건	0건														
구분	A	B	C	D														
점수	5	4	3	2														
	(나) 공모사업이해도	(10)	- 스마트생태공장 구축 사업 이해도 <table><tr><td>건수</td><td>매우높음</td><td>높음</td><td>보통</td><td>부족</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>10</td><td>8</td><td>6</td><td>4</td></tr></table>	건수	매우높음	높음	보통	부족	구분	A	B	C	D	점수	10	8	6	4
건수	매우높음	높음	보통	부족														
구분	A	B	C	D														
점수	10	8	6	4														

평가 항목	평가요소	배점	세 부 평 가 방 법															
장비 성능 (20점)	(1) 규격의 적합성	[20]																
	(가) CNC머신 제안의 적합성	(10)	- CNC머신 설비 제안 적정성 <table><tr><td>적합정도</td><td>매우우수</td><td>우수</td><td>보통</td><td>미달</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>10</td><td>7</td><td>4</td><td>0</td></tr></table>	적합정도	매우우수	우수	보통	미달	구분	A	B	C	D	점수	10	7	4	0
	적합정도	매우우수	우수	보통	미달													
	구분	A	B	C	D													
점수	10	7	4	0														
(나) 보조설비 제안의 적합성	(10)	- 보조설비 연계 제안의 적합성 <table><tr><td>적합정도</td><td>매우우수</td><td>우수</td><td>보통</td><td>미달</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>10</td><td>7</td><td>4</td><td>0</td></tr></table>	적합정도	매우우수	우수	보통	미달	구분	A	B	C	D	점수	10	7	4	0	
적합정도	매우우수	우수	보통	미달														
구분	A	B	C	D														
점수	10	7	4	0														
절감 검증 (15점)	(1) 절감방법론의 타당성	[10]																
		(10)	- 온실가스 절감량 산출의 적정성 <table><tr><td>적합정도</td><td>매우우수</td><td>우수</td><td>보통</td><td>미달</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>10</td><td>5</td><td>2</td><td>1</td></tr></table>	적합정도	매우우수	우수	보통	미달	구분	A	B	C	D	점수	10	5	2	1
	적합정도	매우우수	우수	보통	미달													
	구분	A	B	C	D													
점수	10	5	2	1														
(2) 성과검증의 시인성	[5]		- 실시간 상황 모니터링 기능 <table><tr><td>적합정도</td><td>매우우수</td><td>우수</td><td>보통</td><td>미달</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>5</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td></tr></table>	적합정도	매우우수	우수	보통	미달	구분	A	B	C	D	점수	5	3	2	1
적합정도	매우우수	우수	보통	미달														
구분	A	B	C	D														
점수	5	3	2	1														
	(가)모니터링 계획 등	(5)																

평가항목	평가요소	배점	세 부 평 가 방 법															
사업수행계획 (35점)	(가) 사업의 이해도	(8)	- 사업수행목표에 대한 이해도 <table><tr><td>적합정도</td><td>매우우수</td><td>우수</td><td>보통</td><td>미달</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>8</td><td>5</td><td>3</td><td>0</td></tr></table>	적합정도	매우우수	우수	보통	미달	구분	A	B	C	D	점수	8	5	3	0
	적합정도	매우우수	우수	보통	미달													
	구분	A	B	C	D													
	점수	8	5	3	0													
(나) 사업수행 일정 계획	(8)	-사업수행 준비 및 일정 달성 계획 <table><tr><td>적합정도</td><td>매우우수</td><td>우수</td><td>보통</td><td>미달</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>8</td><td>5</td><td>3</td><td>0</td></tr></table>	적합정도	매우우수	우수	보통	미달	구분	A	B	C	D	점수	8	5	3	0	
적합정도	매우우수	우수	보통	미달														
구분	A	B	C	D														
점수	8	5	3	0														
(다) 인력·조직 편성 및 관리계획	(7)	- 인력·조직 편성 및 관리계획 <table><tr><td>적합정도</td><td>매우우수</td><td>우수</td><td>보통</td><td>미달</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>7</td><td>5</td><td>3</td><td>0</td></tr></table>	적합정도	매우우수	우수	보통	미달	구분	A	B	C	D	점수	7	5	3	0	
적합정도	매우우수	우수	보통	미달														
구분	A	B	C	D														
점수	7	5	3	0														
	(라) 안전관리계획	(12)	- 시공 안전관리계획 <table><tr><td>적합정도</td><td>매우우수</td><td>우수</td><td>보통</td><td>미달</td></tr><tr><td>구분</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>점수</td><td>12</td><td>8</td><td>4</td><td>0</td></tr></table>	적합정도	매우우수	우수	보통	미달	구분	A	B	C	D	점수	12	8	4	0
적합정도	매우우수	우수	보통	미달														
구분	A	B	C	D														
점수	12	8	4	0														

○ 평가방법

- 가. 평가항목별 등급을 4등급(A등급, B등급, C등급, D등급)으로 구분하고 항목별 배점에 따라 등급별 점수 부여한다.
- 나. 평가 배점은 100점 만점으로 한다.
- 다. 평가에 참여한 모든 평가위원의 평가점수를 평균하되 80점 만점으로 환산하고, 가격점수 20점을 합산하여 총점을 산출한다.
- 라. 평가위원은 평가일 기준 한국티앤에스(주) 사업장에 근무 중인 자로 최소 3인 이상으로 구성되어야 하며, 평가에 있어 소양과 역량을 갖추고 공정하게 평가하도록 한다.

【 첨부 2 】

CNC머신 설치 실적 증명서

1. 사업명/소재지 :
2. 발주처 :
3. 계약자 :
4. 계약일자 :
5. 착공일자 :
6. 준공일자 :
7. 공사/실시내역 :

* “한국티앤에스(주) 사업장 CNC머신 설치 ” 입찰참가자격 증명을 위해 기술한 위의 내용이 사실과 같음을 확인합니다.

2026.08

(입찰사의 서명란)

(발주자의 서명란)

한국티앤에스(주) 사업장 귀하