

시 방 서

공사명 : 화격자 및 부속설비 제조·구매

2026. 3



대구공공시설관리공단

성서사업처

1. 적용범위

본 시방서는 대구공공시설관리공단 성서사업처 소각로 내부 소각 연소물의 이송을 위한 장치인 소각로용 분리형 화격자 및 부속설비 제조·구매에 적용한다.

2. 일반사항

가. 건 명: 화격자 및 부속설비 제조·구매

나. 납품기한: 계약일로부터 60일 이내

다. 납품장소: 대구공공시설관리공단 성서사업처

3. 물품사양

가. 품명 및 구매수량

품 명		재 질	규 격	중 량	수 량
화격자대		HIGH CHROME CASTING STEEL (도면 및 샘플 참조)	315×128	약12.40kg	60개
화격자판		HIGH CHROME CASTING STEEL (도면 및 샘플 참조)	375×133	약7.52kg	60개
화격자헤드		HIGH CHROME CASTING STEEL (도면 및 샘플 참조)	156×110	약8.54kg	60개
부 속 설 비	사이드 블록	HIGH CHROME CASTING STEEL (도면 및 샘플 참조)	400×180	약19.48kg	29개
	플래퍼 프레임(구)	HIGH CHROME CASTING STEEL (도면 및 샘플 참조)	190×190	약6.44kg	29개
	플래퍼	HIGH CHROME CASTING STEEL (도면 및 샘플 참조)	182×315	약8.9kg	29개

나. 화격자(대/판) 및 부속설비의 화학적 성분

화 학 성 분							경도 (Hrc)
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	
0.95/ 1.1	1.30/ 1.80	0.50/ 1.00	0.045이하	0.030이하	2.50/ 3.50	23.50/ 25.00	35/45

다. 화격자(헤드)의 화학적 성분

화 학 성 분										경도 (Hrc)
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	
1.0/ 1.2	1 이하	0.7/ 1.0	0.04 이하	0.03 이하	2.5/ 3.5	30.0/ 35.0	1.0/ 1.5	0.3/ 0.7	0.02/ 0.04	40 이상

4. 제작사항 및 특기사항

- 가. 제작사는 도면이나 샘플에 의해 제조하며 의문점이나 명시하지 않은 사항은 발주처(성서사업처) 관계자에게 문의 후 제조하여 공급에 차질이 없어야 한다.
- 나. 형틀(목형)을 지급받아 수급자의 제조 공법에 따라 제조하며, 화학적 성분과 기계적 강도에 맞추어 작업을 시행하며, 모든 조건을 충족할 수 있도록 제조해야 한다.
- 다. 화격자(小) 및 부속설비(사이드 블록, 플래퍼 프레임(구), 플래퍼) 목형은 성서사업처에서 제공하며 사용 후 반납하여야 한다. (목형에 변형이나 파손이 발생하였을 경우 수급자 부담으로 새로 제조하여 사업소에 공급한다.)
- 라. 소각로내 가열 냉각이 반복되므로 고온강도, 내열, 내마모, 내산화성이 우수해야 한다.
- 마. 소각로 온도변화 및 충격에도 견딜 수 있어야 하며, 특히 고발열량 연소 조건에서도 고온산화 및 용융이 되지 않도록 유의하여 제조한다.
- 바. 구조품의 표면은 매끈해야 하며 구조, 균열 및 표면 등의 결함이 없어야 한다.
- 사. 볼트 체결용 홀은 볼 프레스로 가공하여야 한다.
- ※ - 도면은 참고용이며 제조 전 현품을 필히 확인하여 제조해야 한다.(필요시 공급)
 - 화격자의 제작 과정을 발주자와 긴밀히 협의하여 제조하고 화격자에 대한 기술자료는 외부로 유출하여서는 아니된다.
 - 수급자의 부주의로 인한 유출 확인시 민, 형사상 발생하는 불이익은 수급자 책임으로 한다.

5. 검수 및 납품완료

- 가. 성분 검사는 화격자 제작 전 시험기관에 의뢰한 시험성적서 결과가 본 시방서의 재질 및 특성에 만족하게 제작하여도 납품검수 시 이상 발견이 되면 완제품을 계약자 입회하에 발주자가 무작위 채취하여 공인기관에 재의뢰하고 그 결과가 본 시방서에 준해 만족하지 않으면 전량 미납품 처리한다. (모든 시험의뢰 비용은 계약자가 부담한다.)
- 나. 계약일로부터 60일 이내 발주처가 지정한 장소에 납품을 하여야 한다.
- 다. 불임 도면과 동일하게 제조 하였는지 수급자의 입회하에 확인 검사를 실시한다.
- 라. 납품된 물품은 수급자의 입회하에 육안 검사 및 치수 검사를 통해 이상이 없어야 납품이 완료된 것으로 한다.
- 마. 포장 및 운반 시에는 강한 진동이나 충격을 주지 않아야 한다.
- 바. 중량물 운반 시 안전에 주의하여 납품을 하여야 한다.

6. 제출서류

- 가. 제품 수량 및 치수 검사서
- 나. 화학적 성분 시험 성적서
- 다. 제조 공정 사진 2부 및 납품계