

규격서

Film Sealer 1set

1. Film Sealer 사양

- 사용Bag Size : 폭 400~600, 길이 max1,000
 - ※ Bag Port : 4S(154.93, OD98.63), 6S(251.2, OD160)
 - ※ Film 가이드 조정으로 Bag size별 제작 가능.
- 좌우 조정 type(수동핸들), 조정단위 최소 0.1mm
 - ※ 154.93, 251.2 좌우 폭 미세조정 및 PORT별 위치 이동가능.
- Bag 이송 방식 : 진공 흡착 후 서보 이송, Bag Port별 Bag Tray 교체
- Sealing 온도 90~140°C, 동작 시간 1~3초, 필요 시 반복 동작함.
- Mold 및 knife 형상 교체하여 외곽 형상 변경 가능
- Film 가이드 조정 및 bag이송거리 조정으로 Bag size 변경 가능

1) 설비 주요 구성

- 외곽 형상 성형 Sealing Device
- Bag 외곽 Cutting Device
- Film 고정 및 서보 이송 Device

2) Sealing Device

- 상하 mold 실린더 동작하여 외곽 형상 성형
- Sealing Mold : AL6061, 테프론 코팅(흑색) 좌우 각 2set
- Heater Controller : 4ea
- Heater sensor : k-type $\Phi 3.2$ 4ea
- Heater $\Phi 8 \times 500L$ 600w, 8ea(controller 당 2ea)
- 상하 cylinder $\Phi 100$ 4ea

3) Cutting Device

- 상부 목형 Knife 사용 필름 외곽 커팅
- 하부 커팅 base판 SKD11 열처리 Plate 적용
- 목형 Knife 좌우 각 1ea
- 탠덤 실린더 $\Phi 100$, 4ea

4) Film 고정 및 서보 이송 Device

- Film 가이드 조정하여 초기 위치 셋팅
- 서보 이송으로 Sealing 및 Cutting부 간 이송.
- Film 안착 수동.
- 작업 완료 후 완성품 배출 및 Film Scrap 제거 수동

5) 설비 제원

- 설비명 : Film Sealer
- Size : 2300x1200x1900h
- 사용재질 : AL6061(아노다이징), SS41, PC etc.
- 공압: 5~6bar
- 공급전원 : 220V(단상), 2kw, 10A 이내
- PLC : LS
- Touch Screen 적용(12.1")

2. Film Sealer M/C 작업 방식(START S/W 누름)

- 1) BAG Film 수동 안착, 진공 고정
- 2) Sealing부로 이송 후 Sealing(전진 800mm)
- 3) Sealing 완료 후 Cutting부로 이송
- 4) Cutting
- 5) Cutting 완료 후 원위치로 이송, 진공해제
- 6) 완성품 배출 및 Film Scrap 제거(수동)
 - ※ 2~5번까지 자동 동작.
 - ※ 프로그램 수정으로 Sealing 및 Cutting 순서 변경가능.