

풀베기사업 위험성평가표



논신계통산립조합

공종 : 예초기 작업

위험성평가(KRAS기법)

평가일시 : 26.08.06
평가자 : 신재윤

세부 공종	구분	유해 위험요인 파악	현재의 안전보건조치	위험성			위험성 감소대책	개선 예정일	완료일	담당자 근로자	서명	
				상	중	하						
풀베기	기계적 요인	예초기 날 킥백 위험	1. 올바른 예초기 사용방법 숙지 및 기능 숙달 2. 안전모 등 보호구 지급 및 착용		√		·올바른 예초기 사용방법 숙지 및 기능 숙달 ·안전모 등 보호구 지급 및 착용	착수일	상시	신재윤	shin	
		절벽, 급경사지에서 떨어질 위험	1. 작업 전 작업구역 사전조사 2. 절벽, 급경사지 구역 작업통제		√		·작업 전 작업구역 사전조사 ·절벽, 급경사지 구역 작업통제	착수일	상시	신재윤	shin	
		사면에서 작업 중 구를 위험	1. 경사 방향으로 작업진행 2. 안전모 등 보호구 지급 및 착용			√	·현행유지	착수일	상시	신재윤	shin	
		예초기 날 피손 시 파편에 맞을 위험	1. 예초기 날 덮개 부착 및 해제금지		√		·예초기 날 덮개 부착 및 해제금 지	착수일	상시	신재윤	shin	
	전기적 요인											
	화학(물질)적 요인											
	생물학적 요인	벌, 뱀, 독충, 진드기 등에 의한 재해위험	1. 대처요령 및 응급처치 방법숙지 2. 구급약품 상비 3. 긴옷, 모자, 장갑 등 착용 및 기 피제 사용 4. 풀숲에 앉거나 눕지 않고 휴식 시 돛자리 등 사용 5. 호루라기 등 신호기 휴대			√		·현행유지	착수일	상시	신재윤	shin
		작업특성	예초기, 낫 작업 시 칼날에 베일 위험	1. 올바른 자세 유지 및 안전거리 확보 2. 안전모 등 보호구 지급 및 착용			√	·현행유지	착수일	상시	신재윤	shin
			예초기, 낫 작업 시 주변 근로자 베일 위험	1. 작업자 간 안전거리 확보 2. 작업자 간 신호를 하고 엔진이 멈춘 것을 확인하고 작업자에게 접근 3. 상하작업 금지			√	·현행유지	착수일	상시	신재윤	shin

공종 : 예초기

위험성평가(KRAS기법)

평가일시 : 26.08.06
평가자 : 신재윤

세부 공종	구분	유해 위험요인 파악	현재의 안전보건조치	위험성			위험성 감소대책	개선 예정일	완료일	담당자 근로자	서명
				상	중	하					
풀베기	작업특성	예초기, 낫을 들고 이동 시 주변 근로자 배일 위험	1. 엔진을 정지하고 이동 2. 주변에 근로자 유무 확인		√		.엔진을 정지하고 이동 .주변에 근로자 유무 확인	착수일	상시	신재윤	Shm
		연료 취급 부주의에 의한 화상	1. 물질안전보건자료 교육 2. 인화성 물질 관리		√		.물질안전보건자료 교육 .인화성 물질 관리	착수일	상시	신재윤	Shm
		덩굴이나 나뭇가지를 낫으로 제거 중 무리하게 힘을 가해 의도하지 않은 방향으로 움 직여 배일 위험	1. 낫이 덩굴, 풀 등에 걸릴 경우 풀어낸 뒤 작업		√		.낫이 덩굴, 풀 등에 걸릴 경우 풀어낸 뒤 작업	착수일	상시	신재윤	Shm
	작업환경	작업도구에 다칠 위험	1. 올바른 작업방법 숙지 2. 작업자 간 안전거리 확보 3. 칼날류는 덮개를 씌움 4. 작업 전 작업도구 상태 확인		√		.올바른 작업방법 숙지 .작업자 간 안전거리 확보 .칼날류는 덮개를 씌움 .작업 전 작업도구 상태 확인	착수일	상시	신재윤	Shm
		혹서기 고온 현상에서의 열사병 등 건강장해	1. 그늘막 등 휴게시설 설치 2. 물, 의자 등을 제공			√	.현행유지	착수일	상시	신재윤	Shm
		약전후 작업 중 재해위험	1. 강풍 등 약전후로 인해 작업상 위험이 예상될 경우 작업중지			√	.현행유지	착수일	상시	신재윤	Shm

□ 위험성 추정 및 결정

○ 위험성 결정

위험성 등급		판단 기준	허용 가능 여부
상	매우 높음	• 사고 발생 시 사망 또는 영구적인 장애가 발생할 수 있는 위험 • 산업안전보건법에 따른 기준에 만족하지 못하는 경우	허용 불가
중	보통	• 사고 발생 시 3일 이상의 요양이 필요한 위험 • 최근 3년간 사고사례가 있는 위험	
하	매우 낮음	• 사고 발생 시 작업 수행에 영향을 미치지 않는 경미한 부상 또는 질병이 예상되는 위험	허용 가능

○ 감소대책 수립 이행

- '상' 또는 '중' 등급은 허용 불가능한 위험으로 분류하여 신속히 위험성을 '하'로 낮추기 위한 위험성 감소대책을 수립·시행
- 위험성평가 결과는 작업 전 안전점검(TBM), 교육 자료로 활용하여 근로자들에게 반드시 전파하고 이행하는지 수시 확인

근로자 의견 청취

작업전 위험요소 파악중요, 현장 내 작업인 투입 작업 및 강라카타 의사소통

□ KRAS 기법 분류

항목	위험요인
기계(설비)적 요인	- 협착·위험 부분(감김, 끼임) - 위험한 표면(절단, 베임, 긁힘) - 기계(설비)의 낙하, 비래, 전복, 붕괴, 전도위험 부분 - 충돌위험 부분 - 넘어짐(미끄러짐, 걸림, 헛디딤) - 추락위험 부분(개구부 등) - 감전(안전전압 초과)
전기적 요인	- 아크 - 정전기 - 화재, 폭발 위험 - 가스, 증기, 에어로졸, 흙 - 액체, 미스트, 고체(분진) - 반응성 물질, 방사선 - 화재, 폭발 위험
화학(물질)적 요인	- 병원성미생물, 바이러스에 의한 감염 - 유전자 변형물질(GMO) - 알러지 및 미생물
생물학적 요인	- 동물, 식물 - 소음, 초음파, 초저주파음, 진동 - 근로자 실수(휴먼에러)
작업특성 요인	- 지압 또는 고압상태, 질식위험, 산소결핍 - 중량물 취급작업, 반복작업 - 불안정한 작업자세, 작업(조작)도구 - 기후/고온/한랭
작업환경 요인	- 조명, 공간 및 이동통로 - 주변 근로자, 작업시간 - 조직 안전문화