
산소투과도 장비 센서 구매 및 성능 인증 (OX-TRAN 702)

2026.08.

패키징기술센터
한국생산기술연구원

목차

I. 규격 개요

----- 2

II. 일반사항

----- 5

담당	사양 및 과업	패키징기술센터	유연화	032-624-4759
	입찰 및 계약	구매자산실	권세운	041-589-8532

1. 품명

산소투과도 장비 센서 구매 및 성능 인증 (OX-TRAN 702)

2. 수량

1식

3. 특성 및 용도

○ 산소투과도측정기(자산번호 : A2013090062)는 각종 고분자 소재의 산소투과도를 측정하는 분석장비, 식품의 산패 및 선도 유지와 보관수명 및 각종 전자부품의 보관 및 유통수명을 판단하고 개선에 필수적인 장비로, 국제규격(ISO, ASTM)에서 인증하는 Coulometric Sensor(전기분해방식센서)를 이용하여 용기나 필름의 산소투과도를 측정하는 장비

- 산소 분자가 센서 내부 전극과 반응하여 발생하는 전류량을 측정함으로써 산소 농도를 절대값으로 정량 측정

- OX-TRAN 702 모델 전용 센서 (Coulux Sensor(Red)(702)), 기기 정확도 및 안정성 유지에 필수적인 구성품

- NIST Certificate for 702(#1, 032-201) 포함

- OX-TRAN 702 예방정비 포함

4. 구성 품목

1. 산소투과도측정기(OX-TRAN702) 용 Coulometric Sensor (RED)

- 측정범위 : 0.01 ~ 10000 cc/m²day

2. NIST Certificate for 702(#1, 032-201)

3. OX-TRAN 702 예방정비

5. 규격

○ 대상 보유장비

- 장비명 : 산소투과도 측정기

- 모델명 : OX-TRAN 702

1. 부품사양 : OX-TRAN 702 전용센서 (Red)

- 센서유형 : Coulometric Sensor (전기량법 기반)

- 측정범위 : 0.01 ~ 10 000 cc/m²day

2. 부품사양 : OX-TRAN 702 전용 NIST Certificate 필름

- #1, 032-201

3. OX-Tran 702 예방정비

- 제조사 사양의 시스템 성능 및 데이터 정확성 점검

- 온도제어시스템 점검/교환

- 시스템 운영 펌웨어 및 소프트웨어 점검/업데이트

- 테스트 셀 헤드, TED, 모듈케이스 점검/청소

- 센서 온도, RH 프로브 점검

- O-ring 상태점검 및 교체, 예비 부품 확인

- N.I.S.T. 표준 필름 분석 결과 확인 및 검증

4. 기타사항

- 예방정비 완료 후 장비 인증서 및 점검보고서 제출

- 성능 이상 발견 시 사전통보 및 협의 조치

6. 납품조건

○ 납품 장소

패키징기술센터(경기(부천) 부천T/P 쌍용 3차 지상2층 203)

○ 납품 기한

2026-11-30

○ 납품 방법

현장설치도

○ 하자보증기간(임대기간)

납품 또는 검사검수 완료일로부터 12개월

7. 납품 및 검수

- 계약상대자는 납품 기일 내에 해당기관 실험실(지정장소)에 장비의 부품을 현장설치완료 하여야 한다.
- 계약상대자는 납품 후 검수절차에 의해 검수를 필하여야 한다.
- 시운전 및 검수에 필요한 모든 경비는 계약상대자가 부담하여야한다.
- 계약상대자는 한국생산기술연구원 직원의 입회 하에 운영 검사를 완료하여야 한다

8. 교육

계약기간 내 계약된 사항에 따라 제품의 사용 및 유지보수 방법 등을 교육한다.

9. 기타조건

설치 및 교육은 해당기관 지정 장소에서 실시한다.

1. 계약내용 및 이의의 해석

- 계약상대자는 계약서 내용에 기술되는 물품 등 일체를 공급하여야 하며, 본 규격서에 기술되어 있지 않은 사항 또는 불명확하다고 생각되는 사항은 한국생산기술연구원의 해석 및 의견을 확인하여야 한다.

2. 계약상대자의 책무

- 계약상대자는 물품(장비)의 제작, 검사, 운반, 설치 및 시운전에 대한 전반적인 책임이 있으며, 모든 부품은 정상동작 상태 하에서 파손 또는 변형이 없이 충분한 강도와 성능을 보장하여야 한다.
- 계약상대자는 시험장비 제작 전 한국생산기술연구원으로부터 제작도면의 승인을 득하여야 한다.
- 물품(장비)를 납품함에 있어 계약 내용과 비교하여 필요한 부분의 누락 또는 생략이 되었을 경우 계약상대자는 계약사항에 포함된 것으로 간주하고 납품하여야 한다.
- 계약 후 납품된 물품(장비)의 하자 등 문제점 발생 시 이에 대한 책임은 계약상대자에게 있다.
- 물품(장비)의 설계, 제작, 시험 및 납품, 유지보수와 관련하여 제3자의 지식재산권 등의 권리 보호에 따른 문제점이 발생되지 않도록 하여야 하며 발생 시 이에 대한 책임은 계약상대자에게 있다.

3. 포장 및 운반

- 포장은 운반 및 설치현장의 습도, 기후조건 등을 감안하여 장비 및 부품의 운반 또는 보관 중 손상이 발생하지 않도록 견고한 포장을 하여야 하며, 외부에서 보기 쉬운 곳에 색채 및 기호 등으로 각 기기의 번호, 명칭 등을 표시하여야 한다.
- 장비의 운반중 장비의 기능 및 성능에 영향을 미치는 손상이 발생했을 경우에는 이에 대한 사후처리 및 원형복구는 계약상대자의 책임 하에 이행하여야 한다.

4. 설치

- 설치작업 이전에 반드시 지정된 설치장소에 대한 기초상태 등 제반여건을 사전 확인한 후에 기계를 설치하여야 하며, 설치와 관련되는 모든 비용(장비, 인원, 동력 등)은 계약상대자가 부담한다.
- 계약 후 물품(장비)를 납품하여 설치 및 시운전시 계약상대자는 제품의 정상적인 가동에 필요한 모든 기술적인 업무를 지원하여야 한다.

5. 안전대책 및 책임

- 계약수행 과정에서 발생하는 계약수행 인력의 제반 안전사고 책임 및 행정적, 기술적 비용과 문제처리는 계약상대자 부담한다.
- 계약상대자는 계약수행 인력의 작업 중 안전사고 예방에 관한 규정을 제정.시행하여야 한다.

- 계약상대자는 납품 및 설치 과정의 안전관리 방안을 준비하여야 하며 이의 소홀로 발생한 문제는 계약상대자가 일체의 책임을 진다.
- 계약상대자는 계약수행 인력에 대하여 근로기준법, 산업안전보건법, 산업재해보상보험법, 직업안전법 등 제반 법률상 사용자로서의 책임과 의무를 이행하여야 한다.
- 계약수행 중 발생한 모든 안전사고에 대한 책임(민.형사상)은 계약상대자에게 있다.

6. 보안 유지

- 계약상대자는 공고문, 규격서 등 공개된 문서 내용 외에 계약수행 과정 중 취득한 각종 정보를 한국생산기술연구원의 승인 없이 소유 또는 외부 유출 할 수 없다.
- 보안 유지가 필요한 계약의 경우 비밀유지 대책, 보안각서 등 한국생산기술연구원의 보안 요구사항에 응하여야 한다.
- 계약상대자는 계약 수행 관련 자료를 납품 전까지 별도 보관함에 구분하여 보관토록 하고, 관리책임자 정.부를 지정하여 관리하여야 한다.
- 계약상대자는 납품 및 설치 등을 위하여 한국생산기술연구원에 출입할 경우 작업지정 장소 이외의 공간에 출입을 금지한다.

7. 교육훈련(기술지도)

- 계약상대자는 필요시, 시험장비의 운용이 가능하도록 사용법 및 기타 필요한사항을 사용 담당자를 대상으로 납품 완료와 동시에 교육을 실시하여야 한다.
- 교육 일정 등 세부적인 사항에 대하여는 한국생산기술연구원과 사전 협의하여 결정한다.
- 장비 작동 매뉴얼은 납품 시 제출하여야 하며, 한국생산기술연구원의 검사담당자의 확인을 받아야 한다.

8. 시운전

- 계약상대자는 시운전에 필요한 모든 사항은 준비한 시운전 계획 및 승인된 시험 점검을 위해 감독관 입회하에 시운전을 시행하여야 하며, 시운전 불합격 시는 즉각 결함부분을 시정하여 재시행하여야 한다.

9. 보증

- 납품되는 모든 장비에 대하여 하자보증기간은 계약의 성격에 따라 납품 또는 검사검수 완료일로부터 12개월으로 하며 동 기간 안에 설계, 제작, 설치 공사 및 재결합 등으로 고장 또는 파손되었을 경우 계약상대자는 한국생산기술연구원에서 지정하는 기일 내에 무상으로 신속한 복구를 하여야 한다.
- 하자보증기간 만료 후에도 계약상대자는 부품, 소모품, 기타 운용에 필요한 모든 부속장비 및 정비에 대한 한국생산기술연구원의 요구에 협의해야 한다.

10. 운용지원(AFTER SERVICE)

- 계약상대자는 제작 공급한 장비에 대한 신속하고 완벽한 운용지원(After Service)을 위하여 지원체제를 갖추어야 한다.