

[붙임]

구 매 시 방 서

가. 적용범위

본 구매시방서는 제주특별자치도의 2026년 농산물 유통시스템 개선 지원 사업을 통해 구입하는 장비의 규격(형식), 납품기한, 납품방법, 파손장비의 교환, 사후A/S 등의 조건에 대하여 적용한다.

나. 적용사항

건	명	2026년 농산물 유통시스템 개선 지원
계약대행의뢰자		지장샘농업회사법인주식회사
기 초 금 액		금 45,000,000원
제 품 별 금 액		· 오픈박스 자동 제함장치 금 45,000,000원
물 품 내 역		규격서 1부 “별첨” 참조

다. 납품기한 : 계약일로부터 20일 이내 설치 및 시운전 완료

라. 납품장소 : 계약대행의뢰자(보조사업자)의 사업장

마. 납품조건

- ① 납품 완료시 관계 직원의 사양, 규격, 수량, 물품상태 등을 검사 확인 후 합격 판정을 받은 품목에 한하여 납품이 가능하며, 불합격 판정을 받은 기계(장비)에 대하여는 신청된 기계(장비)의 호환을 위하여 동일제품으로 즉시 대체하여 납품 검수를 받아야 한다.
- ② 계약대행의뢰자(보조사업자)의 요구하는 기계(장비)를 납품하여야 하며, 부득이 납품이 곤란한 경우 성능이 동등이상의 기계(장비)로 납품하여야 한다.

③ 계약(납품)업체는 장비를 제조 할 수 있는 업체여야 한다.

국가종합전자조달시스템 입찰참가자격 등록규정에 따라 입찰서 제출 마감일 전일까지 **세부품명번호 10자리(2315290501, 박스제조기계)**로 입찰참가 등록한 업체여야 한다.

④ 제품은 납품일 기준 최신 제조 및 생산한 제품납품을 원칙으로 하며, A/S 기간을 2년 이상으로 한다. [제품납품 시 하자이행 보증증권(2년 이상으로)을 제출하여야 한다.]

⑤ 공급자는 장비 납품 후 장비운영과 정비에 필요한 부품 및 기술지원을 보장 하여야 한다.

⑥ 공급자는 장비 납품 후 하자 보증기간이 경과 하더라도 제작사의 결함이 발생할 경우 운영자의 요구기간 내에 부품 교환 또는 장비교체 등의 방법으로 시정조치하여야 한다.

⑦ 하자 기간 내에 발생하는 결함사항 및 소모품을 제외한 부품은 A/S를 통하여 무상으로 정비지원하여야 한다.

⑧ 본 제품을 사용함에 있어 공급업체는 담당자로 부터 작동 등 사용요령 문의 시 성심껏 작동 요령을 습득하도록 출장 지도하여야 한다.

⑨ 물품 납품시 부품 카달로그, 장비운용/정비지침서(국문), 부품교본 각 1부 및 기본 불출품목(O.V.M공구, 소화기 등)을 포함시켜야 한다.

관계직원 검수시 시운전을 하여야 하며. 파손(불량)된 기계(장비) 및 부품 발견시에는 즉시 교환을 원칙으로 하고, 납품 후(사용 전) 파손(불량)된 기계(장비) 및 부품이 발견 될시에도 교환 하는 것을 원칙으로 한다.

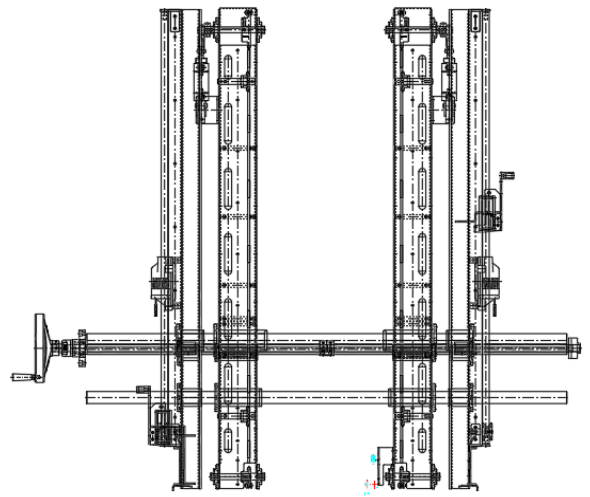
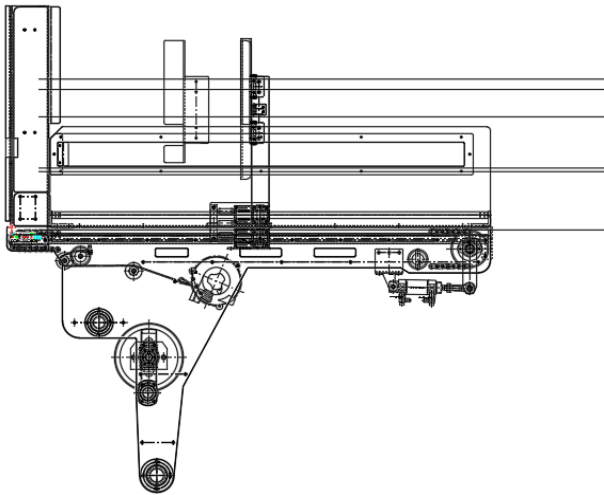
규 격 서

장비명	오픈박스 자동 제함장치	수 량(대)	1
제품조건	○ 오픈박스 자동 제함장치로서 접이형 박스 및 꽃이형 제함 작업이 가능한 제품일 것 ○ 핫멜트나 풀로 붙이는 방식이 아닌 접이 방식으로 제함하는 장비일 것 ○ 오픈박스 자동 제함장치 관련 특허 보유 또는 동등 이상의 기술력을 갖춘 제품일 것 ○ 국내생산제품일 것		
사 양	○ 적재부 메거진은 박스를 수직 방향으로 적재하고 순차적으로 투입 가능한 구조일 것 ○ 적재가 용이하도록 양쪽 끝단에 적재하고, 중앙으로 작업자가 이동하여 적재할 수 있는 구조일 것 ○ 적재수량은 350매 이상 수직 적재 가능할 것 ○ 포밍부는 오픈박스 꽃이형 제함을 자동으로 접어 제함 작업이 용이한 구조일 것 ○ 포밍부는 변형 및 변질이 없도록 전체를 알루미늄 15T로 가공하고 다이캐스팅 처리한 구조일 것 ○ 작업자 안전을 위하여 상부, 좌우, 후면에 알루미늄 및 PC판으로 안전카바를 설치할 것		
추가 요구사항	○ 납품 후 장비 시운전 및 사용교육이 가능할 것 ○ 장비 운영 및 정비에 필요한 부품과 기술지원을 보장할 것 ○ 하자보증기간은 2년으로 하며, 하자이행보증증권을 제출할 것		

적재부(메거진)

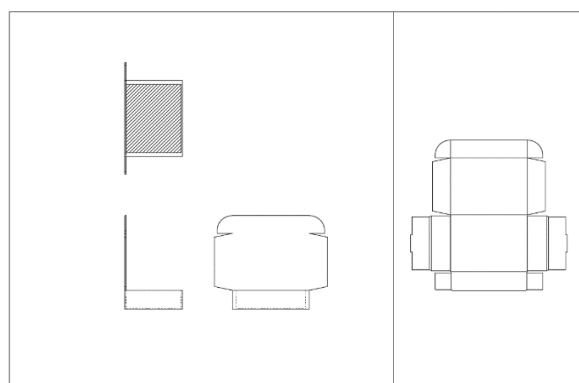
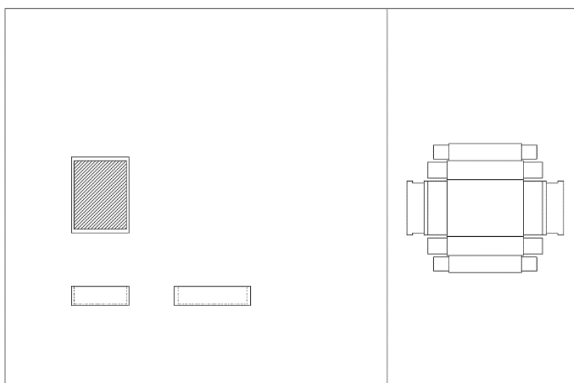
1. 적재부 메거진은 수직방향으로 놓여진 박스가 순차적으로 투입될수 있고 적재가 용이하도록 양쪽 끝단에 적재하고 중앙으로 작업자가 이동이 가능한 구조로 제작해야한다.

메거진



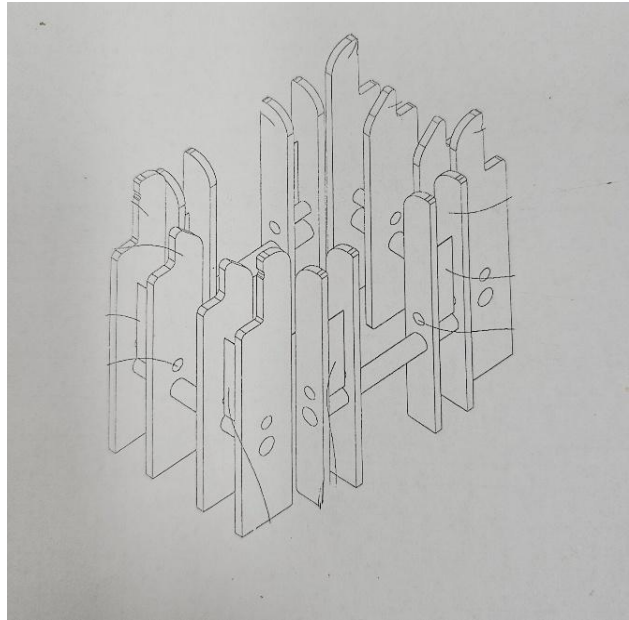
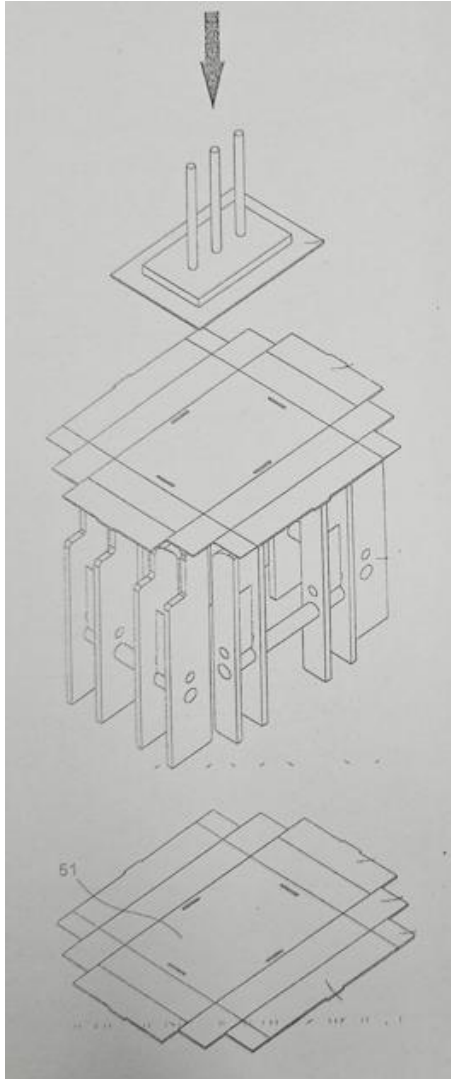
2. 작업구조

오픈박스 접지기는 접이형박스 G형제함 두가지를 동시에 작업할 수 있어야한다.



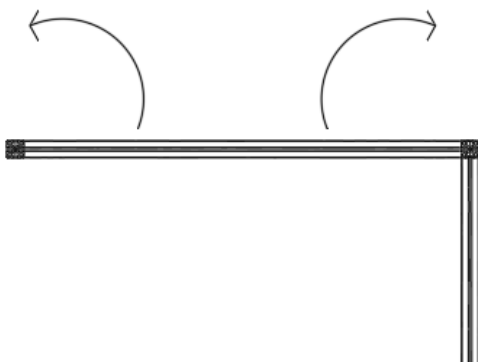
포밍부

포밍부는 오픈박스 G형제함을 자동으로 접어 제함작업이 용이하도록 변형 및 변질이 없는 전체를 알루미늄15T로 가공하고 다이캐스팅을 해야한다.



안전카바

작업자 안전을 위하여 상부 좌우 뒷면을 알루미늄&PC판으로 안전카바를 설치해야한다.



안전카바

