

물품 구매 사양서

I. 물품 구매 내역

구매물품명	세부품명 (세부품명번호)	단위	수량	인도조건
CNC Swiss Turning Lathe (자동선반)	CNC선반 (2324239801)	대	1	현장설치도

II. 주요 요구사항

- 기계 본체는 국내 제조업체에서 중고품 아닌 신규 제조되는 제품이어야 한다.(생산일자 계약일 이후)
- CNC장치는 고성능으로 고속, 고품질화, 작업의 용이성에 신뢰가 있고, 고장 발생 시 7일 이내 신속한 A/S가 보장되어야 한다.
- 발주처의 사용 편의성, 효율적 유지보수 및 비용절감을 위한 부품호환성이 확보된 장비이어야 한다.
- 장비 전문성 확보를 위해 각 제조사의 공식 인정 대리점으로 입찰참여 업체는 제조사의 물품공급확약이 가능한 업체이어야 한다.
- BAR FEEDER는 유압식으로, IEMACA 장비가 연결되어야 한다.
- 납기 기한은 계약일 기준 60일로 한다.
- 납품 후 3일 이내, 장비 보정 및 시운용이 완료되어야한다.
- “Ⅲ” 장의 부대 부품은 사설 부품은 불가하며, 제조사 표준부품으로 제조사로부터 부품별 정식 워런티가 제공되어야 한다.
- 본 장비는 CAD/CAM용 CNC로서도 조작이 편리하고 CAM용 Software의 NC 데이터와 원활한 호환성을 가져야 한다.
- 장비는 화재시 자동으로 작동할 수 있는 자동소화장치가 장착되어 있어야 한다.
- 배면크로스 공구대에는 고정공구(ER16) 2개, 회전공구(ER16) 3개, 크로스 모듈러(ER16) 2개, 외경공구(□16) 2개로 구성 되어야 한다
- 장비 외 추가로 제품컨베이어를 설치할 수 있도록 인터페이스가 되어야 한다
- 주요제원
 - 주장비(CNC Swiss Turning Lathe)
 - 최대가공경 : $\phi 38$
 - Z1 스트로크(mm) : 320(H), 120(N)
 - 메인스핀들
 - 회전수(rpm) : 6,500
 - 최대출력(kW) : 5.5/7.5
 - 외경공구 : 6개(□16mmx6)
 - 정면공구 : 5개(ER20)
 - 크로스트릴
 - 공구사양 : 6개(ER16x6)
 - 회전수(rpm) : 6,000
 - 최대출력(kW) : 2.2
 - 서브스핀들
 - 회전수(rpm) : 6,500
 - 최대출력(kW) : 2.2/5.5

- 크기(L x W x H)(mm) : 2,690x1,580x1,820
- 중량(kg) : 4,690
- 소비전력 : 3.7kVA(정격 : 14.6kVA)

나. CONTROLLER (FANUC 0i-TF Plus)

- 주축/서브 1도분할
- 주축/서브 Cs윤곽제어(0.001도)

Ⅲ. 부대부품

1. 주장비

- CNC Swiss Turning Lathe 1EA

2. 표준부속품

- 로터리 가이드 부시 홀더
- 칩컨베이어
- 도어잠금장치
- 절삭유 Flow 센서
- 작업등
- 3단경고등
- LAN포트
- 공구수명모니터링 기능
- 절단검출장치(S/W)
- Auto Power off

3. 특별부속품

- 중압절삭유펌프(15BAR) 1EA
- 칩컨베이어 1EA
- 바닥오일팬(칩컨베이어용) 1EA
- 절삭유모터 1,800W 1EA
- 32형 캡세트(캡,슬리브,스프링) 2SET
- 배면바이트 홀더 1SET
- PCRⅢ(칩 절단 가공 솔루션)
- PG Solution(3D 가공 시뮬레이션 및 NC프로그래밍 지원 및 가공데이터 관리 프로그램)

Ⅳ. 기술이전교육

1. 교육일정 : 발주처와 협의하여 수립
2. 교육기간 및 내용
 - 가) CNC Swiss Turning Lathe 0.5일(4H) 이상
 - 나) 장비조작 및 유지보수 교육 0.5일(4H) 이상
3. 교육장소 : 장비 설치 장소
4. 교육인원 : 장비 사용자
5. 소요경비 : 교육에 필요한 경비는 납품업체에서 부담한다.

Ⅴ. 하자보수

1. 납품된 물품(본체)에 대한 무상 하자 보증기간은 납품일로부터 2년으로 한다(단, 옵션품은 1년으로 한다)

2. 기술적인 서비스가 필요한 경우 A/S요청 접수 후 방문 조치하여야 하며, A/S요청 후 영업일 기준 7일 이내에 수리 완료를 원칙으로 하되 수요기관과 협의 후 연장할 수 있다.

Ⅵ. 검사 및 기타

1. 설치 : 수요 기관 지정장소에 설치 및 계통연계가 완료되어야 한다.
2. 검수 : 납품 후 검사 및 검수 요청하여야 하며, 검사 및 검수 절차에 의해 검수를 필 하여야 한다.
3. 납품기한 : 계약일 기준 60일
 - 본 구매 건은 보조금지원사업으로 진행되므로 납기 미준수시 보조금 지원금 반납 등 발주처의 손실이 발생하므로 입찰참가시 이를 감안하여 입찰에 참가하여야 한다(손해배상 등 분쟁의 소지가 있음).
4. 비용 : 시운전 및 검수에 필요한 비용은 납품업체가 부담 한다.
 - 본 제품은 권리 보호에 따른 문제 발생 시 모든 책임은 계약업체에 있다.
5. 납품업체는 납품되어질 장소를 사전에 확인하고, 발주처에서 설치 요구하는 장소에 배전반에서 본 장비 까지의 전기 배선 및 전기선 고정 배관작업과 공압(에어라인), 공유압 작업 등을 포함하여 본 제품을 설치하여야 하며 제반 경비는 모두 납품업체가 부담하여야 한다.
6. 본 제품의 검수에 있어서 판단이 요구되는 사항은 발주처의 판단에 의하며 협의에 의하여 조정할 수 있다.