

나라장터 [경쟁]입찰 조건서(공고문)

기업명 : ㈜합동감속기한국정공

담당자(연락처) : 김종욱 (032-812-7157)

공고일 : 26년 8월 31일

| 장비(물품)명                           | NO | 구분       | 내 용                                                                        | 비 고 |
|-----------------------------------|----|----------|----------------------------------------------------------------------------|-----|
| 인버터<br>MCT<br>고효율<br>서보모터<br>연동장치 | 1  | 기술<br>사양 | MODEL은 SIRIUS 850 이다                                                       |     |
|                                   | 2  |          | 이송거리는(X/Y/Z) 2000mm/850mm/750mm 이다                                         |     |
|                                   | 3  |          | 테이블 크기는 2150mmX850mm 이다                                                    |     |
|                                   | 4  |          | 테이블 최대 적재 하중은 4000kg 이다                                                    |     |
|                                   | 5  |          | 리프트업 칩 컨베이어 (힌지방식) 이어야 한다                                                  |     |
|                                   | 6  |          | 3축 리니어 스케일 (하이덴하인) 이어야 한다                                                  |     |
|                                   | 7  |          | 오일 스키머가 장착 되어야 한다                                                          |     |
|                                   | 8  |          | 공구 측정장치 (LTS,40Φ) 이어야 한다                                                   |     |
|                                   | 9  |          | 에어건이 장착 되어야 한다                                                             |     |
|                                   | 10 |          | 선독기능 (HAI,1000블록, 시스템은 FANUC-3liB) 탑재 되어야 한다                               |     |
|                                   | 11 |          | 주축 클런트 체크밸브 이어야 한다                                                         |     |
|                                   | 12 |          | MPG 핸들 (3개) 업그레이드 이어야 한다                                                   |     |
|                                   | 13 |          | 스핀들 최대 회전수는 12000rpm 이상이어야 한다.                                             |     |
|                                   | 14 |          | 스핀들 냉각 시스템은 하이윤 저점도 오일에 의한 자켓 냉가방식으로 반드시 주축 되어야 한다.                        |     |
|                                   | 15 |          | 깊은 홀가공등의 정밀도 향상을 위해 스핀들 주축관통 고압 쿨란트 시스템이 반드시 주축 되어 있어야 한다.                 |     |
|                                   | 16 |          | 스핀들 관통 고압쿨란트 시스템 구축과 관련하여 기계 외관은 풀카바(Full-Cover)로 구축 되어야 한다.               |     |
|                                   | 17 |          | 가공과 내구성에 영향을 주는 기계구조인 테이블 에어반부상 시스템이 기계 본체에 반드시 구축 되어야 한다                  |     |
|                                   | 18 |          | 특수소재 캠을 가공을 위해 400파이 닛켄 로터리테이블과 심압대에 캄소프트를 이용해서 납품전에 소재가공 시현을 통한 검수를 시행한다. |     |
|                                   | 19 |          | 캠가공과 관련 된, 특수 소재부터 가공에 필요한 로터리테이블과 캄소프트웨어를 기계본체와 함께 소재가공 시현품까지 납품해야 한다.    |     |
|                                   | 20 |          | 기계 검수는 11월초, 기계납품은 11월20일까지 완료해야 한다                                        |     |
|                                   | 1  | 일반<br>사양 | 본 설비 관련 도면과 견적서를 입찰 공고일로 부터 7일이내에 제출가능한 기업일 것                              |     |
|                                   | 2  |          | 본 설비 납품 후 A/S기간이 1년이상으로 무상으로 제공이 가능한 기업으로서 하자보수 이행증권을 제출할 것                |     |
|                                   | 3  |          | 예정가격에 가장 근접하는 가격일것                                                         |     |