

수의계약 사유서

공고명	2026년 스마트 생태공장 구축사업_히트식고효율건조기			
수의계약 대상업체	업체명	(주) 세웅 (134-81-21817)	대표자	김 주 환
	소재지	경기도 시흥시 마유로 82번길 108 (정왕동)		
	전화번호	031-498-2326	FAX번호	031-498-2329
대상물품	품명	2026년 스마트 생태공장 구축사업_히트식고효율건조기		
	규격	첨부 1. 참고		
	수량	첨부 1. 참고		
	계약금액	285,209,333원(부가세 별도)/313,730,266원(부가세 포함)		
	계약기간	계약 착수일 ~ 2026.11.2.		
수의계약 근거 및 사유	■ 수의계약 근거 - 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령 제27조 1항 1호 및 2호 - 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령 제30조 1항 1호 ■ 수의계약 사유 - 시행령 제27조 1항 1호 및 2호에 의거하여, 공고 및 재공고에서 입찰참가자격을 갖춘 자가 1인밖에 없음이 명백함.(나라장터 입찰공고상세-연관정보 참조) - 시행령 제30조 1항 1호에 의거하여, 동 시행령 제27조에 따른 계약 추진.			
	비고	첨부 1. 규격 및 구매사양		

위와 같은 근거 및 사유로 본 입찰의 계약은 수의계약 방식으로 추진하고자 함.

2026년 9월 7일

수요기관 송월(주) 담당자 김 은성 (인)

첨부 1. 규격 및 구매 사양

1. 히트식고효율건조기

1. 기계명칭	히트식 고효율 건조기
모델명	eSAVER - 400
용량	max. 478kg (2.16kg/cone일 때) min. 415kg (1.89kg/cone일 때)
특징	수평구조의 열교환기와 쿨러는 작업층의 아래쪽에 설치할 수 있어 운전층의 작업공간을 보다 넓게 활용할 수 있게 되어 있음. 인버터 제어방식으로 전력 소모량 절감을 통한 에너지효율을 개선하여 원가절감 효과가 큼. 자연사와 인조사로 만들어 COTTON, FILAMENT, SPUN, T/W, WOOL, CHEESE(CONE)로 구성된 제품을 건조할 수 있음.
2. 최고사용온도	150 °C
최고사용압력	0.45 MPa
자체시험압력	0.77 MPa
3. 사용재질	STS304
본체 이외의 부분	STS304, STS304TP, SS275, GCD450, 볼트류(STS304, SM45C)
4. 검사	한국에너지공단검사 (기계적검사, 용접검사, 구조검사)

5. 수량

건조탱크	1 set
열교환기	1 set
쿨러 & 세파레이터	1 set
터보 블로워	1 set
컨트롤판넬	1 set

6. 현장조건

포화증기	0.7 MPa 이상
압축공기	0.7 MPa 이상
냉각수	15°C, 0.3 MPa 이상
전기	V x 60Hz

세 부 사 항

**** TECHNICAL FEATURE ****

- 건조 시간 단축으로 인한 에너지 절약
- 정밀한 건조 사이클 제어로 과건조로 인한 염색사의 황변 및 이염 방지
- 견고한 실링과 유지/보수가 편리한 디자인
- 신속한 건조 사이클
- Automatic Operating System
- 고압 탈수 시스템
- 고가의 제품 생산
- 작업공간의 절감형 디자인
- High efficiency circulation Pump by inverter control system
- 견고한 실링과 유지보수의 간편성

1. 건조탱크

재질	STS304
최고사용압력	0.45 MPa
문짝	Air Packing
안전장치	안전 잠금 및 배기 장치
흐름변환장치	IN → OUT, OUT → IN
배기장치	에어 배기 소음기 장치
압력계	동체 압력 지시 (일반타입)
구분	Drying Pressure Control System

2. 열교환기

타입	SHELL & TUBE
재질	STS304. PIPE Ø21.7 x 2.1t
최고사용압력	0.7 MPa
밸브타입	스팀 자동 주입 방식
구조	횡형 다관식, 신축이음 설치
부속장치	스팀자동밸브: 1EA 스팀트랩: 1EA 안전밸브: 1EA

3. 쿨러

타입	SHELL & TUBE
재질	STS304. PIPE Ø21.7 x 2.1t
최고사용압력	0.2 MPa
밸브타입	냉각수 자동 주입 방식
구조	횡형 다관식, 신축이음 설치
부속장치	냉각수 투입 자동밸브: 1EA

4. 세퍼레이터

타입	고압 및 고성능 탈수분리 SYSTEM
재질	STS304
구분	탈수 및 수분 자동 배수장치 (Automatic Drain System)

5. 터보 블로워

구분	Turbo Blower Type
모델명	STCB-400
구동 연결부	커플링 장착
구동모터	2P x 150kW(200HP) x 60Hz
RPM (회전수)	3600 RPM
전압	V
제어방식	인버터 제어 방식
Sealing 방식	Carbon Split Seal Type
최고사용압력	0.45 MPa

6. 컨트롤판넬

CONTROLLER	SECOM 797CE (SETEX)
자동제어범위	공정제어: 공기가압, 탈수, 흐름변환, 건조, 조습 온도제어: 건조탱크, 열교환기/쿨러 온도제어 압력제어: 압축 공기 주입 및 압력 유지