

비접촉식 IR 모듈 용착 장비 1 식 구매 입찰공고

주식회사 에코니티

1. 입찰에 부치는 사항

광고명	비접촉식 IR 모듈 용착 장비 1 식 구매
참조번호	ECO-08-07
구매수량	1 식(SET)
사업금액	66,000,000 원 (부가가치세 포함)
추정가격	60,000,000 원 (부가가치세 제외)
입찰방식	전자입찰 / 국내입찰
계약방식	협상에 의한 계약
기술·가격 평가	기술능력평가 50% + 입찰가격평가 50%

2. 입찰 일정

입찰서·제안서 제출	2026. 09. 07. 18:00 ~ 2026. 09. 18. 15:00
입찰참가자격 등록 마감	2026. 09. 17. 18:00
개찰일시	2026. 09. 18. 16:00
개찰장소	국가종합전자조달시스템(나라장터)

3. 구매 장비 주요 사양

구매대상	비접촉식 IR 모듈 용착 장비 (Multi IR Welder)
적용대상	10 inch Cartridge Module 연장 접합 → 20 inch / 30 inch Module
가열방식	비접촉식 IR 복사 가열
전원·소비전력	60 Hz, 약 10 kW
생산능력	40 EA/day 이상 (8 시간 기준)
주요구성	IR Heating, Module Jig/Alignment, Servo Press, Air Cooling, PLC/Touch Screen, Sensor & Safety System

※ 세부 사양은 첨부 「비접촉식 IR 모듈 용착 장비 규격서」를 반드시 확인하여야 하며, 제안 사양은 규격서와 동등 이상이어야 합니다.

4. 주요 요구사항

- 10 inch 카트리지 모듈을 정밀하게 고정하고 동일 축상에 정렬할 수 있는 Jig 및 Alignment 구조를 적용하여야 합니다.
- 20 inch 모듈은 10 inch 모듈 2 개, 30 inch 모듈은 10 inch 모듈 3 개의 연장 접합이 가능하여야 합니다.
- IR Lamp 를 이용한 비접촉식 국부 가열을 적용하고, 가열시간 및 Heater 출력 또는 온도조건을 설정·제어할 수 있어야 합니다.

- Servo Motor, Ball Screw/LM Guide 등 정밀 구동방식을 적용하여 접합 위치, 이동속도, 압착조건 및 유지시간의 반복 재현성을 확보하여야 합니다.
- 접합 후 Air Cooling 을 적용하고, PLC/Touch Screen 기반 Auto/Manual 운전 및 Recipe 설정·저장·조회가 가능하여야 합니다.
- Area Sensor, 근접/Photo Sensor, Alarm, Interlock 및 Emergency Stop 등 안전기능을 갖추어야 합니다.

5. 입찰참가 및 제안서 제출

- 입찰자는 국가종합전자조달시스템(나라장터)의 입찰참가자격 등록을 완료하여야 합니다.
- 지역제한 및 업종제한은 두지 않으며, 물품분류에 의한 입찰참가 제한도 적용하지 않습니다.
- 제안서는 전자 방식으로 제출하며, 공고문과 규격서에 기재된 장비 성능 및 공급범위를 충분히 검토한 후 제출하여야 합니다.
- 제안 장비의 주요 사양, 제작·설치 방안, 납기, 시운전 및 교육 계획, A/S 및 품질보증 내용을 확인할 수 있도록 작성하여야 합니다.
- 규격서 대비 변경 또는 대체 사양을 제안하는 경우 동등 이상 성능을 입증할 수 있는 자료를 함께 제출하여야 합니다.

6. 평가 및 낙찰자 결정

- 낙찰자 결정은 기술능력평가 50%와 입찰가격평가 50%를 합산하여 종합평가합니다.
- 기술평가에서는 제안 장비의 규격 적합성, IR 용착 공정에 대한 이해도, Jig/Alignment 및 정밀 구동 설계, 제어·안전성, 설치·시운전 및 사후관리 능력 등을 종합적으로 검토합니다.
- 제안 내용이 발주처 요구사양에 미달하거나 필수 기능을 충족하지 못하는 경우 협상대상자 선정에서 제외될 수 있습니다.
- 동일가격 낙찰자 발생 시 나라장터 자동추첨 프로그램을 이용합니다.

7. 설치·시운전 및 적격성 평가

- 공급범위는 장비 제작, 납품, 설치 및 시운전을 포함합니다.
- 설치 완료 후 구조·외관, Jig 및 Module Alignment, Servo/Cylinder 구동, IR Heating 및 Heater Control, Air Cooling, Sensor, Alarm 및 Emergency Stop 기능을 확인합니다.
- IQ/OQ/PQ 를 수행하며, 실제 10 inch 카트리지 모듈을 이용한 20 inch 및 30 inch 시제품 접합성능과 기밀성을 확인합니다.
- PQ 에서 일일 8 시간 기준 40 EA/day 이상의 생산 Capa 를 실제 Cycle Time 을 기준으로 확인합니다.

- 세부 Acceptance Criteria 는 발주처 승인 PQ Protocol 에서 최종 확정합니다.

8. 제출 문서 및 품질보증

- 장비 승인도면, Layout 및 전기회로도
- 주요 부품, Servo, PLC, IR Heating Unit 및 Sensor 사양서
- PLC Program 및 Touch Screen 운전 관련 자료
- 검교정 인증자료, 사용설명서 및 유지관리 지침서
- 시운전 결과자료 및 IQ/OQ/PQ Protocol-Report
- 주요 소모품 및 Spare Part List
- 공급자 귀책으로 발생한 제작불량 및 기능상 하자는 무상 수리 또는 교체하여야 합니다.

9. 기타 유의사항

- 입찰자는 규격서 및 현장조건을 충분히 검토한 후 입찰하여야 하며, 장비 제작 전 실제 모듈 샘플 및 접합조건을 기준으로 Jig, 가열조건 및 Sequence 세부사항을 발주처와 협의하여 확정합니다.
- 1 차 전원공급, 외부 Air 배관, 물배관, 기초 및 건축공사 등 공급사 견적에 포함되지 않은 외부 Utility 공사는 제외합니다.
- 입찰금액에는 장비 제작·운반·설치·시운전·교육 등 규격서상 공급범위 수행에 필요한 제반비용을 포함하여야 합니다.
- 본 공고문에 명시되지 않은 사항은 나라장터 관련 기준, 계약조건 및 발주처와 공급사 간 협의내용에 따릅니다.

2026 년 9 월 7 일

주식회사 에코니티