

입찰공고문

「2026년 스마트 생태공장 구축사업」 3인치 레이저 용접 조관 라인 (스테인리스 정밀 용접강관 제조설비) 구매 설치

당사는 「2026년 스마트 생태공장 구축사업」 협약에 따라 아래와 같이 설비 구매·설치 입찰을 공고하오니, 관심 있는 업체의 많은 참여를 바랍니다.

1. 입찰에 부치는 사항

공 고 번 호	(주)대한스텐레스파이프 공고 제2026-09-02호
공 고 명	3인치 레이저 용접 조관 라인 (스테인리스 정밀 용접강관 제조설비) 구매 설치
물품분류번호	23251602 (판금용 성형기)
규 격	스테인리스 정밀 용접강관 제조 일괄 라인 (모델 HZG-JG-50C 상당) · 생산 관경 $\Phi 30 \sim \Phi 80\text{mm}$ / 관 두께 0.6 ~ 2.5mm / 라인속도 1 ~ 8 m/min · 이중환(Double-ring) 레이저 용접 6kW + 2kW / 라인 전장 30 ~ 35m · 좌측 진입(Left → Right) / 라인 총출력 약 50.5kW
수 량	1 SET (일괄)
설 치 장 소	경상남도 양산시 소주공단3길 19 (소주동, 대한특수강), 레이저 조관 라인
기 초 금 액	일금 육억이천사백오십구만사천삼백칠십구원정 (₩624,594,379, 부가가치세 별도)
납 품 기 한	2026. 10. 30. 까지 (설치·시운전·검수 완료 기준)
계 약 방 법	일반경쟁 / 총액계약 (제한 없음)
낙 찰 방 법	기술규격 적격판정 후 최저가 낙찰

※ 기초금액은 부가가치세 별도 금액이며, 입찰금액도 부가가치세를 제외하고 기재합니다.

※ 본 건은 5인치 라인(공고 제2026-09-01호, 관경 $\Phi 80 \sim \Phi 168$)과 생산 관경대·대상 품목이 상이한 별개 설비로서, 동일 설비의 분할발주에 해당하지 않습니다.

2. 도입 설비 구성 — 「2026년 스마트 생태공장 구축사업」 신청 설비 8종

본 라인에는 「2026년 스마트 생태공장 구축사업」 신청 설비 8종이 아래와 같이 구성품으로 포함된다. 8종은 각각 독립 설비가 아니라 상호 연계되어야만 요구 성능이 성립하는 구성으로서, 1개 업체가 일괄 공급·연계 구성하여야 한다.

연번	협약 승인 설비명	본 라인 내 명칭	설치 구간	연계 설비
①	모터부하제어식 잔류오일 제거장치	초음파 스트립 세척·건조기 (모터 부하 일정제어)	제03공정	③ ④
②	에너지 회생 시스템식 롤 형상조	성형·정경부 롤 스탠드 승강/개폐 장치	제04·제11공정	⑤ ⑦

연번	협약 승인 설비명	본 라인 내 명칭	설치 구간	연계 설비
	절장치	(±0.015mm)		
③	인버터 레이저형 자동 용접 장치	이중환 레이저 용접기 6kW+2kW + 시 임 자동추적	제06·제07공정	① ②
④	고효율 여과(역기류타입)집진기	건식 연마 집진기 7.5kW / 7,500m³/h	제10공정	①
⑤	서보모터 제어형 절단 장치	온라인 레이저 절관기 2,000W (서보 동 기 절단)	제14공정	② ⑥
⑥	와류탐상식 자동용접 선별회수장 치	와전류탐상(ECT) + 결함부 마킹·선별 배출	제12공정	③ ⑤
⑦	정렬오류 자동 재정렬선별장치	레이저 측경장치 + 전자동 육각 적재 ·PET 결속기	제13·제16공정	② ⑤
⑧	정렬오류 자동 재정렬선별장치	라인 통합 전력·환경 계측 / 단일 이더 넷 노드	라인 전 구간	①~⑦

※ 상기 8종 중 1개 항목이라도 공급범위에서 제외하거나, 「연계 설비」란의 상호 연동 기능을 구현하지 못하는 제안은 입찰 참가자격을 인정하지 않습니다.

※ 설비명은 「2026년 스마트 생태공장 구축사업」 신청(협약) 문서상 명칭을 그대로 기재한 것으로, 입찰자는 제출서류에 동일 명칭을 사용하여야 합니다.

3. 입찰 참가자격

가. 「국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행령」 제12조의 결격사유에 해당하지 아니한 자

나. 물품분류번호 23251602(판금용 성형기) 또는 이에 준하는 금속관 성형·조관 설비의 제조·공급 실적을 보유한 자

다. 스테인리스 용접강관 조관 라인을 설계·제작·설치·시운전한 실적을 보유하고, 국내 사후관리(A/S) 조직을 운영하는 자

라. 제2항의 신청 설비 8종과 라인 본체를 단일 계약으로 일괄 공급·설치하고, 8종 상호 연계 운전 및 통합 성능을 보증할 수 있는 자

마. ICT 전력·환경 모니터링 연계 기능을 라인 공급범위에 포함하여 제공할 수 있는 자

4. 입찰 일정

구 분	일 시	비 고
공 고 일	2026. 09. 09. (수)	나라장터 게재
입찰서 제출 마감	2026. 09. 17. (목) 18:00	나라장터
개 찰	2026. 09. 17. (목) 19:00	당사 회의실
계약 체결	낙찰 통보일로부터 7일 이내	
납품 기한	2026. 10. 30.	설치·시운전·검수 완료 기준

5. 단일 공급자 일괄발주 사유 (분할발주 불가 근거)

본 건은 코일 개권부터 완제품 적재·결속까지 전 공정이 단일 제어계통으로 실시간 동기 운전되는 연속 생산라인으로서, 아래 사유에 따라 구간별 분할발주 및 분할계약이 불가하다.

연번	구 분	내 용	관련 승인설비
1	라인속도 동기제어	개권-성형-용접-정경-절단 전 구간이 1~8m/min 범위에서 단일 모션컨트롤러 연산으로 실시간 동기 운전되며, 구간별 제어기 분리 시 속도 편차로 길이공차 $\pm 1\text{mm}/6,000\text{mm}$ 확보 불가	② ③ ⑤
2	외경 자동측정 피드백	레이저 측정장치(정밀도 $\pm 0.001\text{mm}$)의 외경·진원도 실측값이 성형·정경부 롤 압하량 보정값으로 실시간 환류되어야 하며, 제조사 상이 시 페루프 구성 불가	⑦ ②
3	용접 시임 자동추적	레이저 스캔 방식 시임 추적(인식정밀도 0.02mm, 응답 $\leq 20\text{ms}$)이 용접 광학계 및 4롤 압출장치와 동일 제어주기로 연산되어야 함	③
4	내·외면 비드 처리 연동	용접 입열량-비드 정평 압하-건식 연마 부하가 상호 보상 제어되어야 하며, 개별 발주 시 표면조도 및 용접부 강도 보증주체 분리	③ ④
5	잔류오일량-입열 안정성	스트립 잔류오일량이 레이저 흡수율과 입열 안정성을 직접 좌우하므로, 세정 건조도와 용접 파라미터가 동일 설계기준에서 결정되어야 함	① ③
6	탐상-절단 좌표 동기	와전류탐상 결함신호 좌표가 절단 제어점 및 선별 배출 신호로 직접 전달되어야 하며, 통신규약 상이 시 결함부 자동 배출 불가	⑤ ⑥
7	절단-적재 인터록	절단 완료 신호와 육각 적재·결속기의 만재 신호가 상호 인터록으로 연동되어야 하며(만재 미해제 시 절단 라인 정지), 분리 발주 시 라인 정지 로직 구성 불가	⑤ ⑦
8	집진-연마 부하 연동	건식 연마부 부하 변동에 따라 집진 풍량·필스 역기류 탈진 주기가 자동 연동되어야 하며, 분리 시 분진 배출 기준 준수 보증 불가	④
9	단일 제어·통신 계통	전 설비가 단일 PLC/HMI 및 단일 이더넷 노드로 통합되어야 하며, 제조사별 통신규약 상이 시 공정별 분리 계측만 가능하여 사업 성과관리 요건 미충족	⑧ / 전 항목
10	압연 기준선 통일	전 구간 압연 기준 저면고 800mm 단일 설계기준으로 제작되어야 하며, 기준선 불일치 시 통관(通管) 자체가 불가	②
11	하차책임 단일화	통합 성능(치수공차·직진도·용접부 건전성) 미달 시 귀책 구간 특정이 불가하여, 라인 전 구간 단일 업체의 통합 성능보증이 필수	⑧ / 전 항목

6. 낙찰자 결정

가. 제출된 기술규격 대조표가 [붙임 2] 기술사양서의 요구사양을 모두 충족한 자 중 최저가 입찰자를 낙찰

자로 결정합니다.

나. 요구사양 중 1개 항목이라도 미충족하거나 미기재한 경우 낙찰자 결정에서 제외합니다.

다. 제2항 신청 설비 8종의 일괄 공급 및 상호 연계 구성을 확약하지 아니한 제안은 무효로 합니다.

라. 낙찰자는 낙찰 통보일로부터 7일 이내에 계약을 체결하여야 합니다.

마. 입찰이 2회 이상 유찰된 경우 관계 법령 및 「국고보조금 통합관리지침」에 따라 수의계약으로 전환할 수 있습니다.

7. 제출 서류

1. 입찰서 (당사 서식) 1부
2. 기술규격 대조표 (붙임 3 서식, 전 항목 기재) 1부
3. 견적서 (설비별 구성내역 명기, 부가가치세 별도) 1부
4. 설비 배치도(Layout) 및 주요 사양서 1부
5. 유사 설비 납품 실적 목록 1부

8. 입찰 유의사항

가. 입찰금액은 부가가치세를 제외한 금액으로 기재하며, 설비 본체·부속장치·운반·설치·배관 및 배선 접속·시운전·시험생산·운전교육 비용을 모두 포함합니다.

나. 입찰 참가자는 사전에 설치장소 및 기존 라인 조건을 확인하여야 하며, 현장 미확인으로 인한 사유는 인정하지 않습니다.

다. ICT 전력·환경 모니터링 연계에 소요되는 계측기·통신모듈·배선 및 소프트웨어 라이선스 비용은 입찰금액에 포함하며, 별도 청구할 수 없습니다.

라. 낙찰 후 정당한 사유 없이 계약을 체결하지 아니한 경우 낙찰을 취소합니다.

마. 본 건은 국고보조금 지원사업 설비로서, 계약 후 5년간 사후관리 대상에 포함됩니다.

바. 기타 명시되지 아니한 사항은 당사 구매규정 및 관계 법령에 따릅니다.

9. 문의처

담당부서	(주)대한스텐레스파이프 기획팀
담당자	이 동 진
연락처	TEL : 055-386-9086 / FAX : 055-386-9071
E - M A I L	djlee@suspipe.co.kr

2026 년 09 월 01 일

(주) 대한 스텐 레 스 파 이 프 대 표 이 사 (직인)

[붙임] 1. 물품구입내역서 및 기술사양서 1부.

2. 기술규격 대조표 (입찰자 작성용) 1부. 끝.