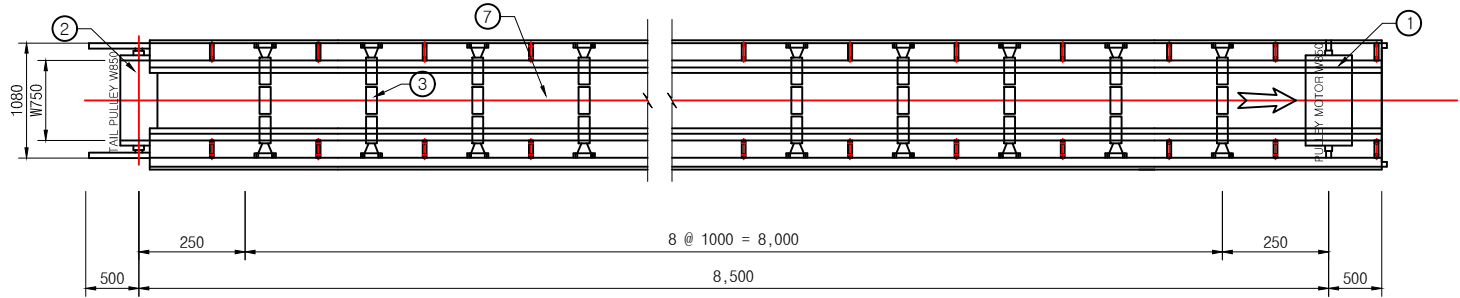


SPECIFICATION	
형 식	HORIZONTAL BELT CONVEYOR
기기제원	W750 x 8500L
벨트규격	W750, Chevron Type
동 력	1.5kW x 4P
이동속도	About 20m/min ± 10%
전 원	380V x 3Φ x 60Hz
수 량	1 Unit

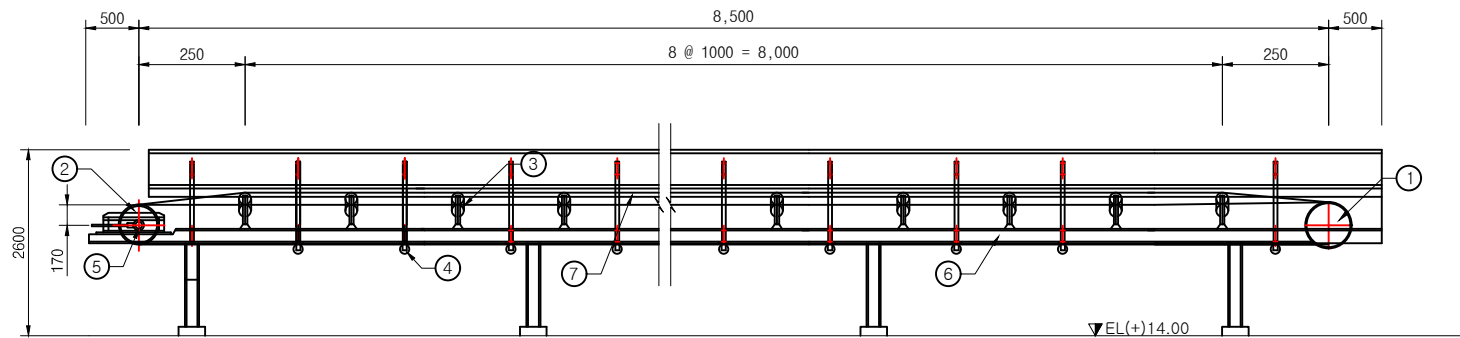
협잡물이송 컨베이어(수평형) 상세도

S = NONE

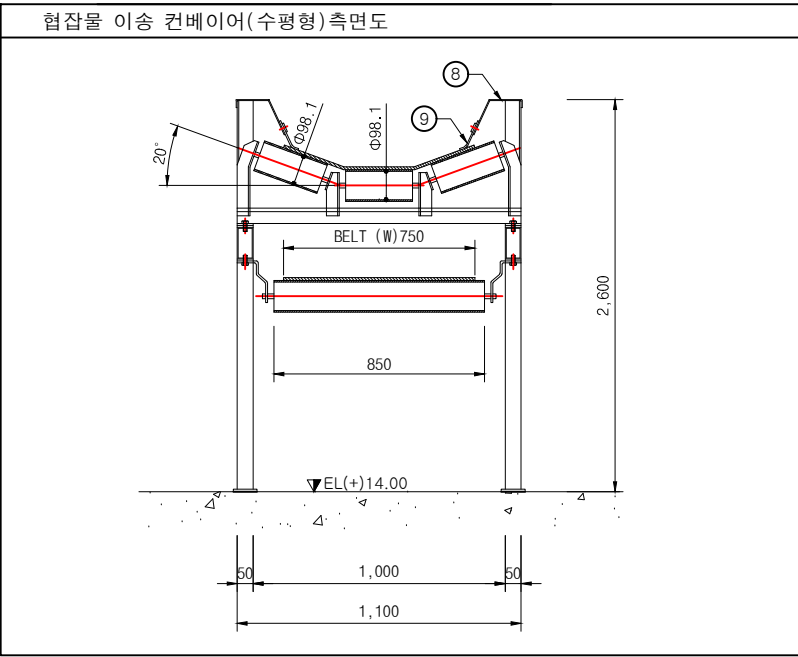
품번	품 명	규 격	재 질	비 고
1	Head Pulley Motor	φ 340 x 850L	Ass'y	1.5kW x 4P
2	Tail Drum Roller	φ 340 x 850L		
3	Carrier Roller	φ 89.1 x 265L	SS275	
4	Return Roller	φ 89.1 x 850L	SS275	
5	Take Up Bearing		Ass'y	
6	Conveyor Frame		SS275	
7	Rubber Belt	W750, Chevron	Rubber	
8	Skirt Plate	2.0t	STS304	
9	Side Skirt		Rubber	



협잡물 이송컨베이어(수평형)평면도
S=NONE



협잡물 이송컨베이어(수평형)측면도
S=NONE



NOTE			
1. 본공사는 토목, 기계 공사가 복합된 종합 PLANT공사로 상호 긴밀한 협조로 정확한 시공이 되도록 한다.			
2. 토목구조물과 연계되어 시공되는 공종은 토목과 사전 협의하여 위치와 SIZE를 결정 시공토록 한다.			
3. 기계공종과 연관된 토목구조물 시공시 임회하여 기계설치 부분 간섭이 생기지 않도록 한다.			
4. 본 도면은 기기의 형상 및 구조에 대한 일반적인 사항으로 특정 업체의 형상 및 구조로 제한하는 것은 아니며 추후 제작도면 제출 후 감독관의 승인을 받은 후 제작 하여야 한다.			
5. 현장여건 및 제작사양에 맞게 치수 변경이 가능함.			
6. 계약상대자는 자율안전확인 고시 및 고용노동부 고시 등에 의거 제작하여야 하며, 안전장치 설치 및 준공계 제출 시 "자율안전확인신고 증명서" 제출 하여야 한다.			