

# 국 문 규 격 서

## (COMMODITY DESCRIPTION)

| 물품분류번호   | Description of Commodity | Unit | Q'ty |
|----------|--------------------------|------|------|
| 41115408 | 푸리에 변환형 적외선 분광광도계        | set  | 1    |

### I. 특징

- 매우 쉬운 유지 관리 및 제어
- 사용이 편리한 소프트웨어
- 다양한 옵션 시스템이 적용 가능
- 간섭계를 안정화하고 최적화하는 기술은 높은 감도를 제공
- 다양한 종류의 샘플의 데이터를 빠르고 쉽게 얻을 수 있음

### II. 시스템 구성

- |                            |       |
|----------------------------|-------|
| 1. 푸리에변환 적외선 분광광도계 본체(주장비) | 1 set |
| 2. 악세사리(부속장비)              | 1 set |

### III. 세부 사양

- 푸리에변환 적외선 분광광도계
  - 간섭계: 미첼슨 인터페로미터(30도). 자동 제습장치, 자동 정렬 시스템
  - 광학시스템 : 싱글빔 또는 그 이상
  - 빔스플리터 : 게르마늄 코팅 KBr (Middle IR) 또는 그 동등 사양
  - 광원 : 고에너지 세라믹 광원
  - 검출기 : DLATGS 검출기 (기본) 또는 동등 사양
  - 파수 범위 : 7800 에서 350cm<sup>-1</sup> 이상
  - 분해능 : 0.25, 0.5, 1, 2, 4, 8, 16cm<sup>-1</sup> 이상
  - S/N 비율 : 55,000:1 이상 (KBr 윈도우)  
(4cm<sup>-1</sup> 분해능, 1분 스캔, 약 2,100cm<sup>-1</sup>, Peak-to-peak)
  - 미러 속도 : 4단계(2.0, 2.8, 5, 9 mm/sec)
  - 데이터 샘플링 : He-Ne 레이저 또는 동등 사양
  - 샘플실 : 악세사리 자동장착 시스템
  - 프로그램: 포스트런, 스펙트럼, 정량측정, 광도측정, 타임 코스(옵션), 맵핑(옵션)
  - 측정: 스펙트럼 측정, 연속 측정, 스펙트럼 측정, 연속 측정, 대기 보정 측정, ASC를 이용한 연속 측정, 간단한 측정 모드
  - 검색기능: 스펙트럼 검색 (유사성 기반), 피크 검색, 텍스트 검색, 조합 검색 조건 설정, 사용자 라이브러리 및 상업 라이브러리 검색, 사용자 라이브러리 생성

15) i5, Ram 8 GB, SSD 500G, HDD 1 TB 이상, 24인치 모니터 포함

## 2. 악세사리

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| 1) ZnSe ATR                          | 1 set |
| 2) KBr Window                        | 1 set |
| 3) Electrical Dehumidifier           | 1 set |
| 4) Installation kit                  | 1 set |
| 5) Silicagel                         | 1 set |
| 6) Demountable cell, KBr             | 1 set |
| 7) KBr pellet Hand Press (1, 3, 7mm) | 1 set |
| 8) KBr powder 100g                   | 1 set |
| 9) Agate Mortar & pestle 35mm        | 1 set |

## IV. 비교

1. 보증기간 : 성능 테스트 후 공급업체가 하드웨어 및 소프트웨어에 대한 1년 보증 서비스를 제공하여야 한다.
2. 장비 설치 및 검사 : 최종 설치 장소는 [스리랑카해양대학교 204호](#)이며 제조업체 공인 엔지니어가 수행하는 검사 설치 및 작동 테스트는 최종 사용자 사이트에서 입찰자/공급자 책임 하에 수행되어야 한다.
3. 사용자 교육 : 메이커에서 인증받은 엔지니어를 통해 이루어져야 한다.
4. 계약 전 공급하고자 하는 장비의 규격 및 제반 사항에 대한 내용을 사용자에게 제출하여, 공고 규격과 부합여부를 반드시 확인 후 공급하도록 하며, 이견이 있을 시에는 공고규격을 우선시 한다.  
(관련 제안 장비에 대한 물품의 규격, 품질 등이 제안 규격서의 조건과 동등하거나 그 이상의 사양이어야 한다)
5. 공급자(계약자)는 수요기관에 사후관리를 약속하는 제조사의 보증서를 제출하여야 한다.
6. 장비의 성능 입증은 계약 당사자가 하여야 한다.
7. 본 제품에 대한 국내 정식 A/S 및 기타 서비스에 대한 보증을 할 수 있는 계약업체이어야 한다.