
『2026년도 AI솔루션 개발·실증 지원사업』

구매사양서

2026년 09월

(주)빅아이

제1장 일반사항

1. 사업명 : 2026년도 디와이파워(주) 솔루션 개발·실증 지원 사업 내경 표면 자동 검사 설비 재료 구매 및 설치

2. 사업목적

본 사업의 물품으로 SRB 공정의 내경 측정을 통한 데이터 수집 체계를 마련하여 디와이파워(주)의 작업자 의존도를 낮추고 공정 안정성과 품질 일관성을 향상해 기업경쟁력을 확보하고자 함.

3. 공급품명

No.	품명	수량	사 양	비고
1	액츄에이터	1식	제 2장 구매 사양 참조	조립/설치 포함
	조도측정기	2개		

4. 공급 범위

가. 공급 품목

- 1) 물품 및 물품 설계 도면, 사양서
- 2) 납품확인서, 거래명세서 등 (주)빅아이에서 요청하는 서류

나. 업무 수행 범위

- 1) 물품 납품 및 납품 검수
- 2) 기타 (주)빅아이에서 요청하는 서류 제공

5. 일반사항

가. 발주사에서 임명한 감독관의 지시를 받아 본 규격서와 사업과 관련 규정 등에 의거하여 성실하게 수행한다.

나. 계약자는 본 사업의 규격서를 충분히 사전검토, 숙지할 수 있도록 한다.

다. KS, KC 인증을 받은 제품을 사용하며 인증 제품이 없을 경우 협의하여 공급한다.

라. 모든 자재의 포장은 포장에 적합한 재료를 사용하며 납품 시 안전한 보관장소에 보관한다.

6. 정의 및 약어

가. 발주사

발주사는 (주)빅아이를 의미한다.

나. 계약자

계약에 의해 필요한 물품을 지원하거나 수행하는 개인 또는 법인을 뜻한다.

다. 사업수행

본 사업과 관련하여 계약에 따라 수행 될 모든 업무를 말한다.

7. 교육

가. 계약자는 공급 물품의 사용 및 유지관리를 위하여 기술 자료를 제공하여야 한다.

- 유지관리 및 운영 방법
- 소모품 교체 주기 및 교체 방법
- 기타 필요한 사항

8. 감독

가. 사업수행과정을 발주사는 임회하여 확인할 수 있으며, 이때 발주사의 시정 및 지시 사항이 있을 때는 조치하여야 한다.

나. 사업수행사항이 부적합하거나 결함이 있을 때는 시정 조치한 후 확인을 받아야 한다.

9. 계약자는 아래 관계 법령 및 기준을 준수하여 물품을 공급하여야 한다.

- 1) 전기설비기술기준
- 2) 전기통신사업법, 동 시행령 및 동 시행규칙
- 3) 정보통신공사업법 및 같은 법 시행령, 같은 법 시행규칙
- 4) 안전 인증 자율 안전 확인 신고의 절차에 관한 고시
- 5) 산업안전보건법, 동 시행령 및 동 시행규칙
- 6) 기타 사업수행과 관련된 사항 포함
- 7) 대기환경보전법, 동 시행령 및 동시행규칙
- 8) 물환경보전법, 동 시행령 및 동 시행규칙
- 9) 폐기물관리법, 동 시행령 및 동 시행규칙
- 10) 전기공사업법, 동 시행령 및 동 시행규칙
- 11) 본 사업과 관련된 법규 및 지자체 조례

10. 안전관리 및 보안

가. 계약자는 계약자의 부주의로 인하여 사유재산의 손해 발생, 공공시설물의 파손 또는 도난 등 피해가 있거나 공익에 손실을 끼칠 경우에는 계약자가 일체 책임을 지고 변상 또는 보상 의무를 진다.

나. 계약자는 당해 시설 출입자에 대하여 반드시 발주사 및 디와이파워(주)의 승인을 득

한 후 작업을 시행하고, 수시로 보안교육을 실시한다.

11. 협의

규격 사양과 제품 사양이 상이한 경우, 또는 이해 곤란한 내용 등 질의 사항이나 이의가 있는 경우에 계약자는 반드시 발주사에게 문의하여 그 의견에 따라야 한다.

1. 구매 규격 및 내용

품명	규격 및 내용	단위	수량
내경 표면 자동 검사 설비	액츄에이터(기구부) -상부프레임 1)설비 상부 : AL Profile Frame 2)투명 PC DOOR, 조작 부 판금물 DOOR 3)우측 Door : 설비 조작 - Touch : 12.1" [Proface] - Touch 높이 : 1400mm(Center) 4)좌측 Door : 조도측정 Data 저장 PC - Monitor : 15" [4:3] - 미니 PC - 볼마우스 키보드 5)Door Sensor : GLS-1 [OMRON] 설명 - 자재 안착 부: V 블록 정밀 가공품 Work 안착 부 - V-Block 2개소 - V-Block 1개소 고정, 1개소 가변 - V-Block 가변 영역 : 640~1440(φ60) - V-Block 가변 부 Guide Rail 적용 - V-Block 끝단 부(Work 접촉 부) : Work 손상방지를 위하여 Peek 재질 적용(교체타입) - Work 감지 부 : V-Block 고정 부, 가변 부 2개소로 투수광 센서 적용 - 비전 측정부 1)직교로봇2축 *PSA9510-100S+35R (미쯔비시HG-KR43B) *PSA6510-500S+3SL (미쯔비시HG-KR23) 2)기타 구매품 *케이블 베어/SENSOR /커플링 3)가공품: 60종 -전원: 220V 3φ, 50~60Hz -사용전력:7.6kw -AIR :0.4~0.6 Mpa 액츄에이터(전장부) - HMI : PFXGP4601TAA (Proface) * 디스플레이 : 12.1인치 * 해상도 :800*600(SVGA) * 표시색: 65536색 - PLC : XGT-SERIES(LS ELECTRONICS) - BASE : XGB-M08A - POWER : XGR-AC22 - CPU : XGK-CPUS * 프로그램용량 : 32Ksteps * 입출력 점수 :3,072점 * 입출력 디바이스 점수 : 32,768점 * 처리속도 : 84ns/step - INPUT : XGI-D28A - OUTPUT : XGQ-TR8A - MOTION CONTROL : XGF-XM32E	1	식

	* 최대 제어 축수 : 32축 * 서보앰프 접속 방식 : EtherCATCoE * 드라이브 모듈 간 최대 접속 거리 : 100m * 통신주기 : 1~20ms - INTER FACE PROGRAM 1)표면거칠기에서 입력된 측정값 TXT,CSV 값으로 변환 2)PLC 제어 신호 출력		
	조도측정기 - 규격: *ISO/ JIS FILTER - ISO16610-21가우시안필터, DIN EN ISO 13565-1 - 특수필터, DIN EN ISO 327 람다필터(끄기 가능) *ISO/ JIS LC CUT-OFF 0.25mm, 0.8mm, 2.5mm, 자동필터 감지 *ISO/ JIS 샘플링 길이 1부터 16까지 선택 가능 *ISO/ JIS 이동길이 1.5mm,4.8mm,15mm,N x Lc, 선택가능, 자동 *ISO 12085(MOFIT) 1mm, 4mm, 8mm, 12mm, 16mm *ISO/ JIS 평가길이 1.25mm,4.0mm,12.5mm *측정력 0.75m/N *측정범위 350um *교정기능 - Ra,Rz, Rsm *데이터 인터페이스 - SD마이크로 SD슬롯, 최대 32GB까지 지원되는 - SDHC카드 - 파라메타: Ra,Rq,Rv,(Ry(JIS) Rz와 상응, Rz (JIS), Rmax, Rp, RpA(ASME) Rpm(ASME), Rpk,Rk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Vo, Rt, R3z, Rpc, Rmr(tp(jis, ASME)Rmr과 상응), Rsm, Rsk, RS, CR, CF, CL, R, Ar, Rx - Work 최대 진입 거리 : 145mm - 측정 안정성을 위해 약 50mm 전진 기준 측정 - 측정 위치로 측정기 이동 후 측정기 자재 이동으로 조도 측정 - 측정기 Controller X축에 탑재 - 측정기 동작버튼 : 실린더 전/후진 동작으로 푸셔 - 측정기 전 자재의 유무 확인을 위한 LVDT 센서 적용 - LVDT 센서 : 측정범위 ±2mm	2	개

※상기 규격과 동등하거나 이상의 규격을 가진 제품으로 납품