
시 방 서 및 규 격 서

『2026년 농촌자원복합산업화 지원사업』
[세병기 외 6종 구입]

I. 지방서

1. 적용 범위

- 가. 본 지방서는 “2026년 농촌자원복합산업화 지원사업”의 민간 보조사업자가 물품(장비)을 구매하는 사업으로서 보조사업자인 “농업회사법인주식회사우창(대표: 유인자)”가 계약자인 납품업체에게 요구하는 물품 구매·납품에 따른 계약사항 및 제반사항 등 이행되어야 할 세부사항을 규정함에 있음.
- 나. 사업 대상 장비는 주류 제조, 생산에 관한 것으로 세병기, 충진기, 라벨기, 일반중력대류 배양기, 융복합증기밥솥, 생물배양시스템 및 살균기 총 7종으로 한다.

2. 제품의 품목 및 규격 : 아래 참조

3. 설치 조건

- 가. 본 제조 시설물은 규격서에 적힌 성능 및 동등 이상의 품질을 가진 물품이어야 한다.
- 나. 제조 시설물은 우수한 성능을 유지하기 위한 설비를 최우선으로 한다.
- 다. 물품의 외관상 하자, 결함이 없어야 한다.
- 라. 설비에 필요한 가변적인 요소는 대표자 또는 대표가 지정한 사람과 협의하여 시행한다.
- 마. 전기 설비 시 규격에 맞는 제품을 사용하고 안전을 최우선으로 한다.
- 바. 공고 규격서 및 지방서에서 제시한 품목의 특허출원 중, 또는 특허를 1종이상 가진 업체로, 2024~2025년 이내 주류 제조·생산시설 또는 주류 제조·생산설비의 제작·납품·설치 및 공정 구축 관련, 계약금액 3억이상 2건이상 실적이 있는 업체이어야 한다.

4. 납품 및 인도조건

- 가. 규격 및 수량 : 주류 제조 및 관련 설비 7종(물품규격서 참조)
- 나. 납품장소 : 수요기관 지정장소
- 다. 납품기한 : 계약일로부터 100일까지

5. 하자 및 검사

- 가. 납품 후 발주자가 실시하는 검수에서 규격 미달, 작동 불량 또는 계약내용과 상이한 사항이 확인될 경우 계약상대자는 계약조건에 따라 보완 또는 교체하여야 한다.

나. 하자보수 및 보증기간은 계약서 및 관련 계약조건에서 정하는 바에 따른다.

6. 계약자 준수사항

가. 계약내용 및 이의 해석

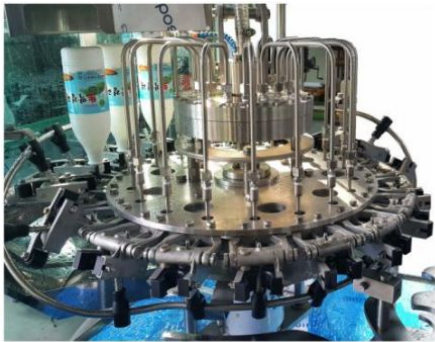
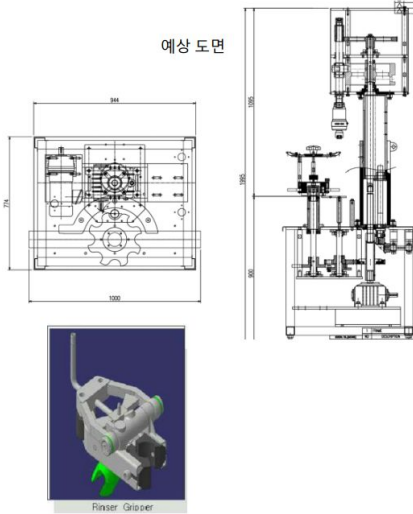
- 1) 계약자는 계약서 내용에 기술되는 기기 및 자재 등 일체를 공급하여야 하며, 본 규격서에 기술되어 있지 않은 사항 또는 불명확하다고 생각되는 사항은 계약이전에 계약의뢰자의 의견을 확인하여야 하며, 계약 체결 후 계약내용의 해석에 이견이 있는 경우에는 계약관계 법령 및 계약문서에 따라 계약의뢰자와 협의하여 결정한다.
- 2) 계약자는 본 규격서에 명기되지 않았더라도 기능적, 효율적인 운용에 필요한 기기, 예비품, 공구 등은 계약사항에 포함된 것으로 간주하고 납품하여야 한다.

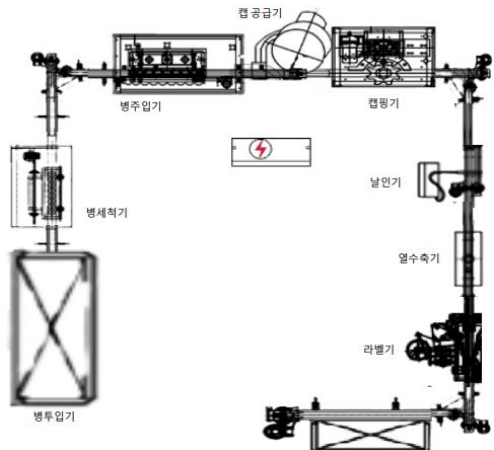
나. 계약자의 책무

- 1) 계약자는 장비의 설계, 제작, 검사, 운반, 설치 및 시운전에 대한 전반적인 책임이 있으며, 모든 부품은 정상 동작 상태 하에서 파손 또는 변형이 없이 충분한 강도와 성능을 보장하여야 한다.
- 2) 장비를 제작 완성함에 있어 정상적인 운용에 필요한 구성품 또는 부속설비가 누락된 경우 이를 확인하여야 하며, 장비의 정상적인 기능 발휘에 필요한 사항으로서 계약내용에 포함된 것으로 판단되는 누락사항은 계약자의 부담으로 보완하여야 한다.
- 3) 본 사양에 의해 납품된 장비의 하자, 특허분쟁 등 문제점 발생시 이에 대한 책임은 계약자에게 있다.
- 4) 본 제품을 납품하여 설치공사 및 시운전시 계약자 측의 기술자는 제품의 설치 및 시운전을 포함한 정상적인 가동에 필요한 모든 기술적인 업무를 지원하여야 한다.

II. 제품의 품목 및 규격 · 수량(총괄)

구분	품 명	품명 및 번호	규 격	수	단위	비고
1	세병기	세병기 2315290801	1000 x 950 x 2000 mm 20BPM / 220V, 1.5kw/h	1	EA	
2	충진기	충진기 2315290203	480 x 4200 x 2500 mm	1	EA	
3	라벨기	라벨기 23152999501	2000 x 800 x 1500 mm MAX 60BPM	1	EA	
4	항온기, 클린벤치	일반중력대류배양기 4110440101	외부 420 x 540 x 750 mm 30L / -5℃ ~ 60℃	1	SET	
5	융복합증기밥솥	융복합증기밥솥 9948101517	6000 x 1200 x 2000 mm 600kg / 220V, 380V, 4P	1	EA	
6	교반발효조, 교반제성조	생물배양시스템 4110430101	발효조 1400 x 1400 x 1780mm 제성조 2150 x 2150 x 2250mm	1	SET	
7	살균기	살균기 2318180601	1400 x 1800 x 1800 mm / 1000L/Hr, 60℃ ~ 95℃	1	EA	

장비규격서					
연번	물품분류번호	품 명	단위	수량	비고
1	2315290801	세병기	대	1	
용도	자동화 라인에 설치되어 원형의 병 내부를 세척 해주는 설비				
장치구성 및 기기 사양	• 구성 : 병 도립장치(GRIPPER), 물 분사노즐, DRAIN서비스조, 트러블 방지 안전장치 등 • 설치 규격 : 1000 x 950 x 2000mm • 능력 : 20 BPM • 전력 : 220v 1.5kw/h • 용기 : 귀사 지정 용기				
특징	- 플라스틱, 유리 등 병 재질에 따라 GRIP의 구조가 변경 됨 - 병이 컨베이어에서 설정 위치에 도달하면 센서가 감지하여 자동 세척 진행 - 배출 컨베이어쪽 센서로 투입과 배출이 겹치지 않으며 일괄적으로 진행  예시 형태 (로터리 타입)  예상 도면				
기타	- ※ 사용하고자 하는 병 형태 반드시 지정 필요 - 세부사항은 계약 체결 후, 현장여건 및 설비 간 연계를 고려하여 발주자와 계약자가 협의하여 확정하되, 계약금액 및 주요 성능·규격은 변경할 수 없음.				

장비규격서					
연번	물품분류번호	품 명	단위	수량	비고
2	2315290203	충진기	대	1	
용도	액상의 주류 등을 일정한 양(Level) 으로 충전하기 위해 사용하는 설비				
장치구성 및 기기 사양	• 구성 : 병 투입기, 병주입기, 캡핑기, 컨베이어, 체인지파트 마개 공급기, 마개 정열기, 열 수축기, 컨트롤러 • 설치 규격 : 4800 x 4200 x 2500mm • 규격 : 병주입기 : 1455 x 720 x 1800mm 캡핑기 : 945 x 780 x 1800mm • 능력 : 약 20 B.P.M • 전력 : 메인 컨트롤러 : 220v 380v, 4P, 20kw/hr 열 수축기 : 220v 380v, 4P, 30A 5kw/hr • 병 사양 : 파이 : 초기 발주시 조정 가능 용량 : 0.3 ~ 2L 재질 : PE병 및 유리병				
작동	• 컨트롤러에 의해서 대부분의 전체 라인 가동 / 열수축기, 날인기 따로 컨트롤 • 제성조에서 펌프를통해 주입기 서비스조로 술을 보내면 내부 센서를 통해 자동으로 펌프 가동 조절 • 병, 캡을 수시로 투입하면서 가동 진행보				
특징	• 중력 Level 방식으로 제어장치 없이 병의 설정된 부분까지 공급된 이후 중단 • 병 규격이 변경 되어도 체인지 파트 교체로 간편하게 조절 가능 • 외부 스테인레스로 위생적인 관리 및 산화방지에 용이 • 노즐은 스테인레스와 특수 고무 실리콘으로 위생적이고 일정한 주입량 유지 가능 • 전체 컨베이어 구간별 센서를 통해 가동 조절이 되면서 소수 인원으로 병입이 가능 				
기타	• ※ 캡핑기는 플라스틱 or 코르크 / 알루미늄 는 혼용이 불가 (코르크와 플라스틱은 종류에 따라 혼용 가능) • ※ 캡 공급기, 정열기는 1종류의 캡만 가능 • ※ 종류별로 캡과 병은 충분히 한주연으로 송부 필요 • ※ 세부사항은 계약 체결 후, 현장여건 및 설비 간 연계를 고려하여 발주자와 계약자가 협의하여 확정하되, 계약금액 및 주요 성능·규격은 변경할 수 없음.				

장비규격서					
연번	물품분류번호	품 명	단위	수량	비고
3	2315299501	라벨기	대	1	
용도	자동화 라인에 설치되어 원형의 병을 라벨링 해주는 설비				
장치구성 및 기기 사양	• 구성 : 이송 유닛, 제품간격 이격장치, 에어 제트 유닛 사이드 벨트, 라벨압착 유닛, 컨베이어, 핫 프린터 • 능력: MAX 60 BPM • 전력: 220v 1.5kw/h • 라벨 규격: 귀사 지정 m/m • 용기: 귀사 지정 용기				
특징	• 원형용기 옆면에 라벨이 부착되는 형태 • 병이 컨베이어에서 설정 위치에 도달하면 동작감지센서가 감지하여 자동 병입 진행 • 간단한 조작으로 빠르게 습득할 수 있는 간편한 자동 라벨기 				
주의사항	※ 사용하고자 하는 병 재질을 반드시 지정 필요 ※ 원형, 사각등 병 형태 또한 반드시 지정 필요 (예시 사진 라벨기는 원형 유리병 전용) ※ 세부사항은 계약 체결 후, 현장여건 및 설비 간 연계를 고려하여 발주자와 계약자가 협의하여 확정하되, 계약금액 및 주요 성능·규격은 변경할 수 없음.				

장비규격서																								
연번	물품분류번호	품 명	단위	수량	비고																			
4	4110440101	살균 실험 장비	대	1																				
용도	살균주 오염 여부 확인을 위해 미생을 배양을 실험 장비																							
장치구성 및 기기 사양	• 구성 : 항온기, 클린벤치, 테스트튜브, 피펫, 랙, 멸균팁, 배지																							
	<table><tr><th colspan="2">항온기 사양</th></tr><tr><td>모델</td><td>C-IB1</td></tr><tr><td rowspan="2">규격</td><td>내부 : 300 x 300 x 350mm</td></tr><tr><td>외부 : 420 x 540 x 750mm</td></tr><tr><td>능력</td><td>30L</td></tr><tr><td>온도범위</td><td>-5℃ ~ 60℃</td></tr><tr><td>타이머</td><td>99 Hour 59 Mibutes</td></tr><tr><td>내부선반</td><td>2ea</td></tr><tr><td>중량</td><td>51kg</td></tr><tr><td>전력</td><td>220v 0.8kw/h</td></tr></table>					항온기 사양		모델	C-IB1	규격	내부 : 300 x 300 x 350mm	외부 : 420 x 540 x 750mm	능력	30L	온도범위	-5℃ ~ 60℃	타이머	99 Hour 59 Mibutes	내부선반	2ea	중량	51kg	전력	220v 0.8kw/h
	항온기 사양																							
	모델	C-IB1																						
	규격	내부 : 300 x 300 x 350mm																						
		외부 : 420 x 540 x 750mm																						
	능력	30L																						
	온도범위	-5℃ ~ 60℃																						
	타이머	99 Hour 59 Mibutes																						
	내부선반	2ea																						
중량	51kg																							
전력	220v 0.8kw/h																							
<table><tr><th colspan="2">클린벤치 사양</th></tr><tr><td>모델</td><td>올스틸 VD-650</td></tr><tr><td rowspan="2">규격</td><td>내부 : 490 x 480 x 480mm</td></tr><tr><td>외부 : 620 x 520 x 830mm</td></tr><tr><td>방식</td><td>수직송풍, 리모컨 컨트롤</td></tr><tr><td>평균 풍속</td><td>0.25 ~ 0.45m/s</td></tr><tr><td>일광 조도</td><td><5μm(X.Y.Z 방향)</td></tr><tr><td>자외선 파장</td><td>254nm</td></tr><tr><td>전력</td><td>220v 0.8kw/h</td></tr></table>					클린벤치 사양		모델	올스틸 VD-650	규격	내부 : 490 x 480 x 480mm	외부 : 620 x 520 x 830mm	방식	수직송풍, 리모컨 컨트롤	평균 풍속	0.25 ~ 0.45m/s	일광 조도	<5μm(X.Y.Z 방향)	자외선 파장	254nm	전력	220v 0.8kw/h			
클린벤치 사양																								
모델	올스틸 VD-650																							
규격	내부 : 490 x 480 x 480mm																							
	외부 : 620 x 520 x 830mm																							
방식	수직송풍, 리모컨 컨트롤																							
평균 풍속	0.25 ~ 0.45m/s																							
일광 조도	<5μm(X.Y.Z 방향)																							
자외선 파장	254nm																							
전력	220v 0.8kw/h																							
<table><tr><td>[항온기] 내부 스테인레스 재질로 위생적인 관리와 내구성이 좋음</td></tr><tr><td>내부 구조가 공기 흐름이 원활하도록 설계 됨</td></tr><tr><td>설비 자체 차단기 설치로 과열에 의한 사고 방지</td></tr><tr><td>디지털 표기 기판으로 직관적으로 조작 및 관리 가가능</td></tr><tr><td>[클린벤치] 99.995% 여과효율을 가지는 고효율 필터 장착</td></tr><tr><td>음압풍으로 위쪽 필터에서 손을 넣어 작업하는 쪽으로 공기가 향하는 구조</td></tr><tr><td>[마이크로피펫] 교정도구 포함으로 손쉽게 보정할 수 있으며, 모든 부품 손쉽게 교체 및 관리 할 수 있는 구조</td></tr></table>					[항온기] 내부 스테인레스 재질로 위생적인 관리와 내구성이 좋음	내부 구조가 공기 흐름이 원활하도록 설계 됨	설비 자체 차단기 설치로 과열에 의한 사고 방지	디지털 표기 기판으로 직관적으로 조작 및 관리 가가능	[클린벤치] 99.995% 여과효율을 가지는 고효율 필터 장착	음압풍으로 위쪽 필터에서 손을 넣어 작업하는 쪽으로 공기가 향하는 구조	[마이크로피펫] 교정도구 포함으로 손쉽게 보정할 수 있으며, 모든 부품 손쉽게 교체 및 관리 할 수 있는 구조													
[항온기] 내부 스테인레스 재질로 위생적인 관리와 내구성이 좋음																								
내부 구조가 공기 흐름이 원활하도록 설계 됨																								
설비 자체 차단기 설치로 과열에 의한 사고 방지																								
디지털 표기 기판으로 직관적으로 조작 및 관리 가가능																								
[클린벤치] 99.995% 여과효율을 가지는 고효율 필터 장착																								
음압풍으로 위쪽 필터에서 손을 넣어 작업하는 쪽으로 공기가 향하는 구조																								
[마이크로피펫] 교정도구 포함으로 손쉽게 보정할 수 있으며, 모든 부품 손쉽게 교체 및 관리 할 수 있는 구조																								
특징	 항온기  클린벤치  테스트튜브  랙  멸균팁  배지  Petrifilm (호모,곰팡이용-진균/YM)																							
	항온기 클린벤치 테스트튜브 랙 멸균팁 배지																							
	마이크로피펫 플러스 100-1000ul 오토콜로메트리 가능																							
	멸균 피펫팁 1ml (400ea/box)																							
	건조필름배지/메트리필름																							
	Petrifilm (호모,곰팡이용-진균/YM)																							

장비규격서					
연번	물품분류번호	품 명	단위	수량	비고
5	9948101517	융복합증기밥솥	대	1	
용도	팀보일러에서 생성된 스팀을 균일하게 분배하여, 세척 및 침지 과정을 거친 쌀을 증자하고 고두밥을 냉각시켜 발효조로 이송하는 통합 양조 설비				
장치구성 및 기기 사양	• 스팀 분배기 규격 : 400 x 800 x 800mm 중량 : 30kg 능력: 3ea 분배 가능 설치 조건 : 500 배수구 필요 • 증자조 120kg 규격: 800 x 800 x 1000mm 용량: 120kg 중량: 80kg 기본 구성: 선풍기, 아동삽, 스쿠프 • 증자조 400kg 규격: 1200 x 1200 x 1000mm 용량: 400kg / 중량: 150kg 전력: 220V, 0.5kW (원치) 기본 구성: 선풍기, 각삽, 스쿠프 • 세척조 400kg 규격: 1200 x 1200 x 1000mm 용량: 400kg / 중량: 100kg 설치 조건: 15~20A 수도 • 고두밥 냉각 이송장치 설치 규격: 6000 x 1200 x 2000mm 중량: 600kg 전력: 220V / 380V, 4P, 5hp, 5kW/hr 설치 조건: 150Ø 배기 홀, 15~20A 수도 기본 구성: 컨트롤러, HOPPER SCREW, 냉방 CONVEYOR, 배기 DUCT, 공기이송장치, 배송 호스 • 필수 및 추가 구성 품목 필수 구성: 스팀보일러(전기, 가스, 기름), 스팀배관(IN/OUT), 압력계, 스트레이너, 감압변, 원치, 수도 부속 및 볼밸브 등 선택 구성: 에어 컴프레셔/고압세척기, 릴호스, 유량계 등				
특징	• 효율적인 스팀 공급 및 안전성: 스팀보일러 생성 스팀을 균일 분배하며 과도한 압력 방지용 안전변 및 내부 압력계가 탑재. 고압 보일러와 연동되는 감압변을 적용하여 안정적이고 효율적인 스팀 공급이 가능. • 연속 및 증자 작업 편의성: 증자조 내부 하부 스팀관 구조 및 채망 방식을 채택하여 증자가 균일하게 진행되며, 증자조 2개 교체 활용 시 세척·불림 작업을 병행하여 연속 작업이 가능. • 위생 및 이송 자동화: 세척조 바닥의 스텐 채망 구조로 청소 및 관리가 용이. 고두밥을 30℃ 이하로 냉각시키며 큰 가수 없이 발효조로 이송할 수 있고, 컨트롤러를 통해 각 부분별 독립 제어가 가능.				

장비규격서					
연번	물품분류번호	품 명	단위	수량	비고
6	4110430101	생물배양시스템	대	1	
용도	술덧의 발효 및 제성된 원액의 숙성·도수 맞춤, 사관 시스템을 통한 발효조 내 일정 온도 유지, 원액과 지게미 분리(제성), 정수 처리 및 술 이송·여과를 위한 종합 생물배양 설비 시스템				
장치구성 및 기기 사양	• 교반 발효조 1500L 규격: 약 1400 x 1400 x 1780mm / 용량: 1500L / 중량: 260kg 전력: 380V, 1hp, 0.75kW (컨트롤러 작동) 연결: In/Out 1.5S 패럴 기본 구성: 온도센서 행거 (또는 전자온도센서 PT100) • 교반 제성조 6000L 규격: 2150 x 2150 x 2250mm / 용량: 5000L / 중량: 550kg 전력: 380V, 1hp, 0.75kW (컨트롤러 작동) 연결: In/Out 1.5S 패럴 기본 구성: 외부 자켓, PT100 전자 온도센서, 고두밥 이송 연결용 상단 2S 패럴 • 사관 시스템 설치 규격: 실내 2500 x 1000mm (최소 면적), 실외 냉각펌프 750 x 600 x 1000mm 전력 및 소요 동력: 컨트롤러 380V 2.5kW, 펌프 2종 1.75kW 냉각수 컨트롤러 0.1kW, 히트펌프 220V 5hp(3.75kW/h), 냉각펌프 380V 3hp(2.6kW/h) 기본 구성: 컨트롤러(기본/스텐/터치스크린 중 선택), 냉각수통(200L 기준), 가압펌프, 순환펌프 히트/냉각펌프(실외기), 냉각수 컨트롤러, In/Out 배관, 솔레노이드밸브, 볼밸브, 호스 등 • 드럼식 제성기 1T 규격: 본체 1200 x 1100 x 1260mm / 컨트롤러 280 x 400 x 220mm / 중량: 400kg 전력: 380V, 4P, 2.3kW/hr / 처리능력: 100L/min / 연결: In/Out 1.5S 패럴 기본 구성: 본체, 컨트롤러, 모터, 펌프, 메쉬망(기본 80mesh) • 다이어프램펌프 세트 규격: 700 x 400 x 1000mm / 중량: 약 50kg / 동력: Air 구동(컴프레서 필요) 기본 구성: 이동용 스키드, 다이어프램펌프, 20인치 하우징 2ea • 정수 처리장치(20인치) 2구 규격: 830 x 300 x 1120mm / 연결: In/Out 1.5S 패럴 (메인수도 20A~25A 필요) 기본 구성: 10미크론 와운드 필터, 복합 ACF 망카본 필터				
특징	• 정밀한 온도 및 수위 제어 • 자동화 사관 및 냉각수 연동 시스템 • 효율적인 제성 및 연속 작업 • 다기능 여과 및 이송 용이성 • 수질 최적화				

장비규격서					
연번	물품분류번호	품 명	단위	수량	비고
7	2318180601	살균기	대	1	
용도	저점도 액체 주류의 병입 전 고온 순간 살균 및 증자, 스팀 공급이 필요한 설비에 스팀을 생성·전달하기 위한 시스템				
장치구성 및 기기 사양	• 순간살균기 설치 규격: 약 1400 x 1800 x 1800mm 처리 능력: 1000L/Hr 살균 온도: 60°C~95°C (C.I.P 시 100°C 이상) 동력 및 전력: Air, 스팀 / 220V, 380V, 4P, 5kW/hr 설치 조건: 15~20A 수도, 50Ø 배수구 필요 서비스 조: 약 550Ø x 700mm, 용량 150L 이송 펌프: 처리 능력 1000L/Hr, 연결 In/Out 1S 패럴, 내열온도 110°C PLATE HEAT EXCHANGE: Herring Bone Plate Type, 처리 능력 1000L/Hr, Heating Part 7매(50매), Cooling Part 5매 x 1zone • 가스 보일러 500kg (모델명: PHG-500) 규격: 1300 x 1700 x 2550mm 발열량: 321,000kcal/hr 스팀증발량: 500kg/hr 소비량: LNG 24.2Nm³/h / LPG 11.5Nm³/h 연도구경: 250Ø / 중량: 1300kg 전력: 220V, 380V, 4P, 0.45kW/h 설치 조건: 15~20A 수도, 50Ø 배수구 필요 주요 구성품: 기수분리기, 스트레이너, 스팀밸브, 물통				
특징	• 효율적 고온 순간 살균 및 위생 관리 • 안전성 및 고효율 연소 제어 • 규격 검증 및 운용 편의성				