1. 물 품 내 용 및 특징

1) 본 배합기는 횡축오거에 원형 절단날이 부착된 2개의 수평 오거가 배합기 하부에 장착되어 회전하면서 배합기 후면 투입호퍼에서 투입된 사료를 전,후 방향과 상,하 방향으로 순환하면서 사료를 골고루 섞어주는 구조이다

사료 배출은 배합탱크 좌.우 측면, 또는 정면의 도어를 유압실린더로 열면 오거의 회전에 의해 혼합된 사료가 도어로부터 배출되며 직접, 또는 밸트컨베어로 이송되어 좌.우 배급이 가능한 구조이다.

2. 사료배합기 주요물품 내용 및 규격

(1) 형식명 :

(2) 형　식(규격) : 전동기부착 고정식 오거형, 31㎥

(3) 기체의 크기
(가) 길이(mm)　8750　　(전동기에서 개방된 투입버켓 끝까지)
(나)　폭(mm)　2690　　(컨트롤판넬에서 배합기 측면까지)
(다) 높이(mm)　3650　　(지지대 바닥에서 배합기 상단까지)

(4) 중량(kg) : 8820

(5) 교반장치
(가) 교반기형식 : 오거형 2조

오거길이 :　5420　mm　　외경 : 268　mm
오거축간거리 :　660　mm
날개 두께 : 15T　　날개 재질 : SM45C
날개 보강 : 스테인레스 4T/스크류당 8피치 부착(총 16피치)
-탈부착 가능하게 제작

(6) 절단장치 구성
SCM435 특수강 칼날 사용 / 1피치당 8개 부착

(7) 배합통
배합통 용량 :　31 ㎥

배합통 크기(가로×세로×높이 또는 외경×높이) : 5500*2400*3070
배합통 재질 : SS400
배합통 두께 : - 바닥판 12T/ 스테인레스304재질 8T 평철 덮장.(볏짚 절단 스토퍼 역할, 자사 고유 특허)
- 옆판 6T, 4.5T
- 앞,뒤판 12T, 6T
공급방식 : 투입버켓 배출방식 : 측면 배출
공급구 크기(가로×세로× 또는 직경) : 1570*2340 mm
배출구 크기(가로×세로× 또는 직경) : 740 × 495 mm
상부 덮개판
- 규격(mm) 5500(L) × 2400(W) × 550(H)
- 재질 STS304 × 2T

(8) 동력전달장치
동력전달방식 : 벨트전동장치 및 기어박스 구동
벨트(체인)의 종류 및 규격 : C142
기어박스 : 자체 개발 유성기어방식(변속장치 추가 장착가능)
기어의 종류 : Spur Gear, Internal Gear 외
기어의 재질 : SCM415, SNCM420, SCM440 외
상용회전수 : 15 RPM

(9) 구동모터
프리미엄 고효율 현대 75HP 6P

(10) 사료 계량장치(카스 제품)
계량방식 : 저울 용량 : 10t
지시방식 : 4점식

(11) 유압장치
(가) 3HP 모터,8CC 펌프 장착
(나) 솔레노이브 밸브를 이용하여 투입, 배출제어

(12) 전기제어장치(LS제품)
(가) PLC방식 / 모든 부품 KS규격품
(나) 과부하시 역회전기능
(다) 배합시간 예약 가능

(라) 비상정지기능

(13) 무선제어장치

(가)방송통신기자재등의 적합인증받은(주)신흥콘트롤의무선원격제어기(F25-10S)적용

(나) 배합기 기동, 정지, 역회전 기능

(다) 콘베어 기동, 정지 기능

(라) 배출문 열림, 닫힘 기능

(마) 사료 투입 버켓 상승, 하강 기능

(바) 저울 용기 해제

(14) 배출 콘베어(Conveyor)

(가) 폭 : 820(mm) 길이 : 5000(mm)제작

(가) 기어드모터(1.5kW 1/20)와 체인기어 체결방식으로 구동

(나) 텐션베어링(UCTH206)적용으로 콘베어벨트 장력 조절가능

(다) 모래, 분탄, 곡물 등의 분말 운반에 효과적인 콘센터벨트 적용

시 방 서

1. 적용 범위
   - TMR 사료배합기(품명 및 제원 참조)
   - 작동 및 안전사항 관련
   - 기타 부속품 및 설치, 운반에 필요한 모든 비용
2. 납품, 설치 장소 ; 민간보조사업자 사업장
3. 납품, 설치 시기 ; 계약서 작성일로부터 45일
4. 납품, 설치 시 주의사항
   - 기계 납품, 설치 시 물품이 파손되지 않아야 하며 파손된 경우 즉시 교체한다.
   - 계약자는 기계 설치후 시운전을 실시하고 실무자와 함께 작동방법을 숙지 할때까지 작동 지도를 받는다.
5. 도급자의 품명에는 다음 각 호의 사항이 명시 되어야 한다.
   - 제작자 상호 및 계약상대자 상호

- 계약번호
- 기타 일반 제반 사항등

6. 납품기한 연장
- 천재지변 및 불가항력으로 작업이 불가 할 경우
- 수급자의 작업중지 명령에 의거 작업이 중단되었을 경우

7. 제출서류
- 도급자는 제품의 제작시방서를 제출하여야 한다.
- 도급자는 납품전 납품 목록표를 제출하여 물품 납품시 감독관의 사전승인 확인을 받아야 한다.

8. 하자 보증기간
- 하자보증기간은 납품, 설치후 검사에 합격한 날로부터 1년으로 한다
- 상기의 사양 중 부득이하게 변경해야 할 경우, 발주자에게 선 통보후 승인을 받아 조치하여야 한다.
- 계약자는 신의에 따라 성실하게 계약을 이행해야 하며, 하자제품의 교환, 수리 시에 사용자의 불편이나 고충 등, 민원이 발생하지 않도록 빠른 시일 내에 모든 제반 사항을 조치 제공 하도록 최선의 노력을 하여야 한다.

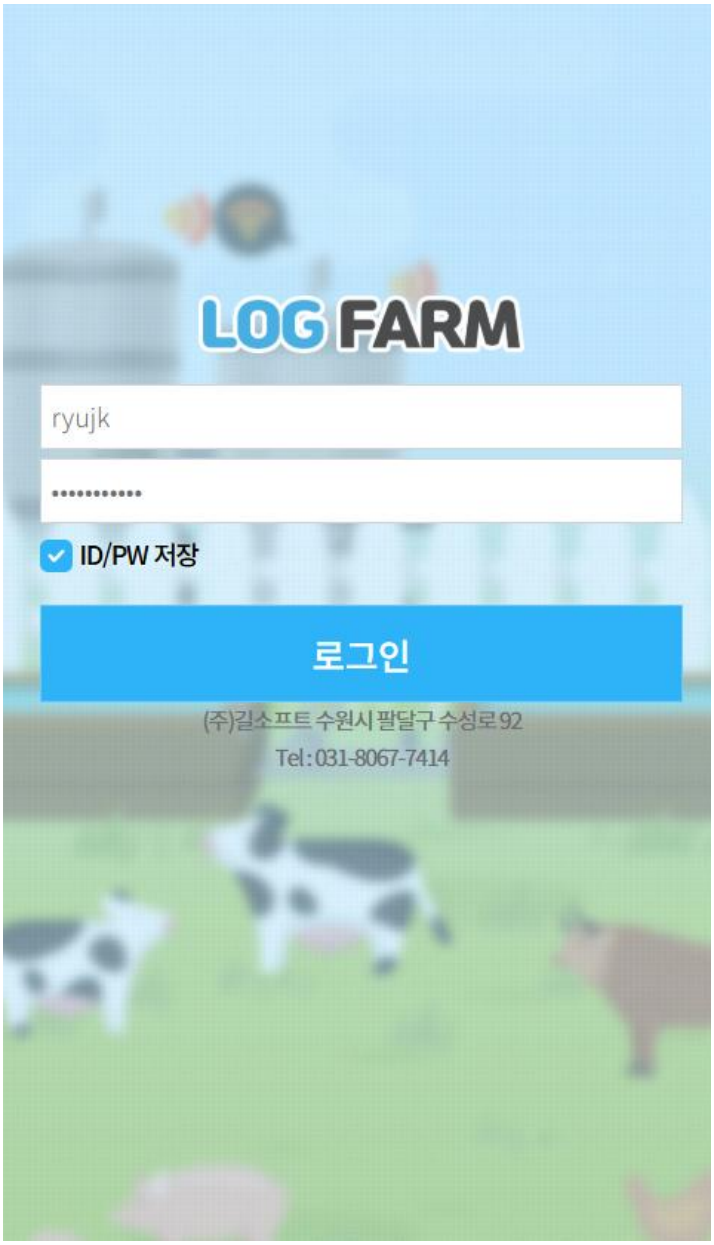
LOGFARM-M1 TMR 사용자 매뉴얼

1. 로그인 (접속하기)

시스템을 사용하기 위한 첫 단계입니다. 부여 받은 계정 정보를 통해 접속합니다.

- 접속 주소 : www.logfarm.kr

- **아이디(ID):** 사용자 계정 아이디를 입력합니다.
- **패스워드(Password):** 계정 비밀번호를 입력합니다.
- **로그인 버튼:** 정보를 모두 입력한 후 하단의 [로그인] 버튼을 누르면 메인 화면으로 이동합니다.



2. 메인 화면

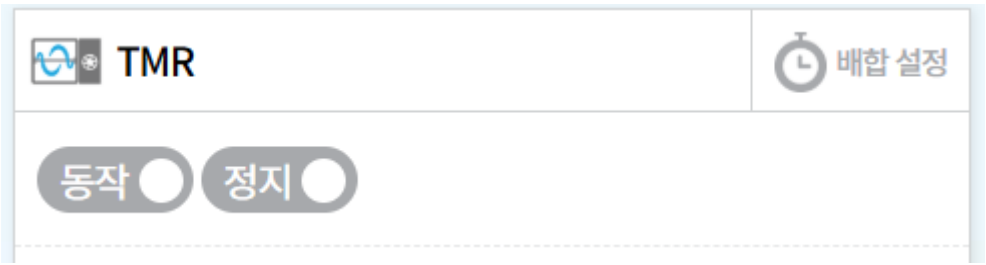
로그인 접속이 완료되면 아래와 같은 메인 화면이 나타나며 장비의 제어, 상태 확인, 배합 정보 수정 및 이력 확인을 할 수 있습니다.



3. 제어 및 모니터링

① 장비 제어 (상단 버튼)

화면 상단의 아이콘 버튼 2개를 통해 TMR의 작동을 직접 제어합니다.



- **동작 :** TMR 장비를 가동합니다.
- **정지 :** 작동 중인 장비를 정지합니다.
- **본 장비는 사용상 주의가 필요한 장비로 자동 제어 기능은 제공되지 않습니다. 반드시 현장에서 해당 장비 앞에서 수동 제어로만 사용하여야 합니다.**

② 현재 상태 모니터링

장비 내부 로드셀 센서와 연동되어 실시간 데이터를 표시합니다.



- **현재 잔량 :** 남아있는 사료의 잔량(kg)을 표시합니다.
- **급이(배합) 횟수 :** 현재까지 급이(배합)된 횟수를 카운트 합니다.
- **총햅합량 :** 현재까지 배합된 총 배합량을 표시합니다
- **배합비율 :** 현재 진행되고 있는 사료 배합 비율과 무게를 표시합니다.
- **직동 상태 : 현재 장비의 동작 상태를 표시합니다.**

② 배합 정보 관리

현재 설정된 사료의 배합 비율과 용량을 확인하고 수정합니다. 화면 우측 상단에 있는 배합 설정 메뉴 버튼을 클릭하여 배합비율을 사용자가 직접 작성하여야 하며, 입력된 배합정보는 아래 그림과 같이 표기 됩니다.



- **배합 목록:** 각 원료(예: 사료명1, 사료명2 등)의 비율(%)과 무게(kg)를 한눈에 확인할 수 있습니다.

③ 데이터 조회

- **[데이터 조회] :** 화면 좌측 상단의 TMR 글씨를 클릭하면 선택한 검색 방법(월별/분기별/년도별)에 따라 해당 내역을 조회할 수 있습니다.

